



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. T-M. 2-4/2015**

1	6	5	7	4	6	9	6	3
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(juridinio asmens kodas)

**MEDIENOS DROŽLIŲ PLOKŠČIŲ BEI BALDŲ GAMYKLA**

Gedimino g. 1, Kazlų Rūda, Kazlų Rūdos sav., tel.: (8 343) 68680, faks. (8 343) 68681

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

**UAB IKEA Industry Lietuva**

Gedimino g. 1, LT-69401 Kazlų Rūda, Kazlų Rūdos sav.,

tel.: (8 343) 68680, faks. (8 343) 68681

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 63 lapai.

Išduotas 2015 m. rugėjo 21 d.

Pakeistas 2019 m. *lapkričio 18 d.*

Direktorius



*[Handwritten signature]*  
(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Marijampolės departamentu 2019-05-15 raštu Nr. (4-11 14.3.12 E)2-24048

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

## I. BENDROJI DALIS

### 1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamyklos veikla vykdoma UAB IKEA Industry Lietuva nuosavybės arba nuomos teise valdomoje teritorijoje Gedimino g. 1, Kazlų Rūdoje, kurios bendras plotas – 27,9493 ha.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamyklos gamybinis (projektinis) pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo:

1. Medienos drožlių plokščių (MDP) gamyba ir realizacija – 600 000 m<sup>3</sup>/metus;
2. Apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) gamyba ir realizacija – 24 000 000 m<sup>2</sup>/metus;
3. Baldų gamyba ir realizacija – 5,2 mln. m<sup>2</sup>/metus;
4. Žievės kuras (skiedros) gamyba ir realizacija – 15 000 m<sup>3</sup>/metus;
5. Dulkių kuras (medžio dulkės) gamyba ir realizacija – 40 000 t/metus;
6. Medinių pakuočių ir kitų medienos atliekų perdirbimas ir/ar naudojimas energijos gamybai:
  - a. perdirbimo R3 būdu projektinis našumas – 600 000 m<sup>3</sup>/metus;
  - b. naudojimo energijos gamybai R1 būdu projektinis šiluminis našumas – 5575,7 m<sup>3</sup>/metus (7 MW biokuro katilas).
7. Šilumos energijos gamyba (ir realizacija esant poreikiui) – bendras kurą deginančių įrenginių šiluminis našumas 61,5 MW:
  - a. Džiovykla – CK-dujų degiklis (45 MW, deginamos gamtinės dujos ir medžio dulkės);
  - b. Termotepalo katilinė – termotepalo kaitintuvas WEV 6300 (6,3 MW, deginamos gamtinės dujos);
  - c. Dujinė katilinė – dujinis katilas (3,2 MW, deginamos gamtinės dujos);
  - d. Biokuro katilinė – vandens šildymo katilas (7 MW, deginama medžio žievė, medienos atliekos ir kitos medžio liekanos).

### 2. Ūkinės veiklos aprašymas.

**MDP gamyba.** Linijos paskirtis – gaminti trijų sluoksnių medienos drožlių plokštę (MDP), naudojant karbamido-formaldehidines arba melamino karbamido formaldehido dervas. Visos plokštės šlifuojamos ir naudojamos baldų gamybai, statyboms ir kt. Technologinis procesas vykdomas nepertraukiamo veikimo presu. Gaminamos plokštės storio diapazonas 6,0 – 40,0 mm, tankis 500 – 780 kg/m<sup>3</sup>. MDP gamybai naudojama žaliava: apvali mediena, atraišos, gaubtinės, skiedra, pjuvenos ir kita mediena. Atvežama mediena iš pradžių yra sendinama ir po to paduodama į gamybą. Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždarais mechaniniais transporteriais, tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose.

Medienos drožlių plokštė gaminama iš drožlės. Tam apvali mediena, atraišos, gaubtinės pirmiausia smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Nuo smulkintuvo išsiskiriančios kietosios dalelės pneumosistema patenka į filtrą, kur yra sulaikomos. Dalis kietųjų dalelių iš filtro patenka į aplinkos orą (a.t.š. 011).

Toliau iš šios skiedros kartu su atvežtine skiedra drožliavimo staklėmis gaminama drožlė. Nuo drožliavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į filtrą, kur yra sulaikomos. Dalis kietųjų dalelių iš filtro patenka į aplinkos orą (a.t.š. 012). Pjuvenos (kadangi yra smulki

mediena) šią gamybos proceso dalį aplenkia. Skiedra ir pjuvenos, prieš patekdamos į technologinį procesą, rūšiuojamos, atskiriami per stambūs medienos gabalai, kurie panaudojami kaip kuras kogeneraciniėje jėgainėje. Šių procesų metu į aplinką išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos filtre, dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 013).

Toliau drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama būgnyje džiovykloje. Drožlė džiovinama besukancčiame būgnyje, veikiama karštų dujų. Po džiovinimo drėgmės matuoklių infraraudonųjų spindulių pagalba pastoviai matuojama drožlės drėgmė. Džiovyklose naudojamas kuras – medžio dulokės ir gamtinės dujos. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas šlapiame elektrostatiškai nusodintuve (WESP). Prieš elektrostatinį nusodintuvą dulkių kiekis išmetamosiose dujose – 350-450 mg/Nm<sup>3</sup>, temperatūra apie 130°C. Išvalytų dujų temperatūra apie 65°C, dulkių kiekis jose iki 20 mg/Nm<sup>3</sup>. Džiovinant drožlę, į aplinką išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės, sieros dioksidas, formaldehidai, lakieji organiniai junginiai (a.t.š. 027).

Po džiovyklos drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Šio proceso metu išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos filtre. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 014).

Atskiriamos keturios drožlės frakcijos:

- pirma – dulokės, panaudojamos kaip kuras džiovykloje;
- antra – smulki frakcija, naudojama medienos drožlių plokštės išoriniam sluoksniui;
- trečia – vidutinė frakcija, nukreipiama į pneumo-rūšiotuvą, atskirta kondicinė frakcija naudojama medienos drožlių plokštės vidiniam sluoksniui, o stora sunki drožlė paduodama smulkinimui;
- ketvirta – stambi frakcija, kuri kartu su atrūšiuota trečios frakcijos stora sunkia drožle smulkinama smulkintuve ir vėl nukreipiama į rūšiovimą.

Atskirtą per stambią drožlę pakartotinai smulkinant smulkintuvuose į aplinką išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos trim filtrais. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 015, 016, 047).

Toliau išorinio ir vidinio srautų drožlė transportuojama atskirais srautais. Drožlės išorinis ir vidinis srautai atskirai sveriami ir sumaišomi su klijais. Klijų paruošimas ir dozavimas vykdomas uždaroje sistemoje pilnai automatiniame režime pagal technologo užduotas receptūras. Klijams naudojamos karbamido-formaldehidinės arba melamino-karbamido-formaldehidinės dervos, o kaip kietiklis naudojamas amonio nitratas. Siekiant dar efektyviau išnaudoti turimą liniją, naudojamas greitiklis (PMDI).

MDP atsparumo drėgmei padidinimui naudojamas parafinas. Formaldehido surišimui naudojamas karbamidai, kurio tirpalas įmaišomas į klijus. Sumaišyta su klijais drožlė toliau transportuojama uždariais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas: vidinis sluoksnis – iš stambesnės drožlės, išoriniai – iš smulkios. Prieš patekdamas į nepertraukiamo veikimo presą kilimas papresuojamas nepertraukiamo veikimo prese, kurį kaitina tepalas. Termotepalo katilinė kūrenama gamtinėmis dujomis. Į aplinką išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės ir sieros dioksidas (a.t.š. 028).

Formavimo metu į aplinką išsiskiria kietosios dalelės, kurios pneumotransporto sistema patenka į du filtras, kur yra sulaikomos. Dalis

kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 017, 045). Per taršos šaltinį 045 taip pat į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai.

Vėdinimo oras iš presų ir aušinimo patalpos trimis ortakiais nukreipiamas į biologinio valymo filtrą. Filtre sulaukomas formaldehidas. Iš filtro apvalytas oras pašalinamas per ortakį (a.t.š. 034). Į aplinką išsiskiria formaldehidas, kietosios dalelės ir lakieji organiniai junginiai.

Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunama ir supjaustoma į didelius lapus. Toliau plokštė praeina storio matuoklį – pūšlių detektorių, kuris nenutrūkstamai matuoja plokštės storį ir nustatinėja pūstes ar išsiskuosiavimą. Plokštė pasverinama ir paduodama į aušintuvą, iš kurio kraunama į paketus. Drožlė, gauta apipjaunant supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas gražinami į technologinį procesą.

Toliau plokštė šlifuojama (supjaunama), rūšiuojama ir naudojama pagal paskirtį. Nuo šlifavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės pašalinamos pneumotransporto sistema. Kietųjų dalelių išsodinimui įrengtas filtras. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 048), taip pat į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai. Kietųjų dalelių iškrovimui iš filtro įrengtas filtras. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 023).

Nuo formavimo mašinų ir plokščių supjaustymo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės nusiurbiamos į filtrą, kur yra sulaukomas. Dalis kietųjų dalelių iš filtro patenka į aplinkos orą (a.t.š. 018). Per šį šaltinį taip pat išmetami lakieji organiniai junginiai. Filtre surinktos kietosios dalelės perpumpuojamos į bunkerį, į kurį taip pat patenka ir brokuotas kilimas. Kietųjų dalelių išsodinimui sistemoje įrengtas filtras. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 019). Per šį šaltinį taip pat išmetami lakieji organiniai junginiai. Iš surinkimo bunkerio viskas gražinama į džiovyklą pakartotiniam džiovinimui. Pneumotransporto sistemoje kietųjų dalelių išsodinimui įrengtas filtras. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 020).

Iš MDP gamybos cecho neorganizuotai į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai kietųjų dalelių ir formaldehido (a.t.š. 608).

Gamybinės linijos stabdymo metu, linijoje esančios pjuvenos ir skiedros numetamos į uždarus skiedrų surinkimo bunkerius. Surinkta skiedra iš bunkerių (atidarius vieną sieną) išvežama kaušiniu krautuvu į skiedrų sandėlį ir vėl panaudojama gamyboje. Skiedrų perkrovimo metu neorganizuotai skiriasi nedideli kiekiai kietųjų dalelių (a.t.š. 609–615).

Gamybai reikalinga skiedra sandėliuojama dvejose sandėliuose (atvirose aikštelėse). Sandėliavimo metu dėl vėjo poveikio nudulka nedideli kiekiai kietųjų dalelių (a.t.š. 616, 617).

Prie biokuro katilinės esančiame biokuro 90 m<sup>2</sup> ploto sandėlyje laikomas biokuras. Biokuro sandėliavimo metu dėl vėjo poveikio nudulka nedideli kiekiai kietųjų dalelių (a.t.š. 618).

Nuo 2012 metų spalio mėn. įmonėje realizuotas lengvintos plokštės gamybos projektas. Pradėta gaminti skirtingo tankio juostų bei lengvinta (t. y. sumažinto tankio) plokštė.

**AMDP gamyba.** AMDP gaminama pilnai sukomplektuotoje apdailinimo linijoje, naudojant klijus lydalus arba PVA klijus. MDP apdailinama iš abiejų pusių. Apdailinimui skirta MDP padavimo įrenginio pagalba transportuojama į klijų užnešimo zoną. Padengus plokštę klijais prispaudžiama apdailinimo plėvelė. AMDP atstovėjimo patalpoje į aplinkos orą išsiskiria nedidelis kiekis formaldehido, kuris į aplinkos orą patenka neorganizuotai (a.t.š. 604). Nuo klijų užnešimo linijos įrengta ištraukiamoji ventiliacinė sistema, iš kurios galimi lakijųjų organinių junginių išmetimai (a.t.š. 049). Pjaustant plokščių kraštus išsiskiriančios kietosios dalelės nusiurbiamos į filtrą. Šaltuoju

metų laiku išvalytas oras gražinamas į gamybinės patalpas, šiltnuorių metų laiku išvalytas oras kartu su nedideliais kiekiais kietųjų dalelių pašalinamas į aplinką (a.t.š. 044).

**Baldų gamyba.** Įmonėje gaminami baldai (baldų detalių komplektai). Atvežtos MDP, A-MDP ir MDF pagal užduotą programą pjaustymo staklėmis supjaustomos į tam tikrų matmenų ruošinius. Pagal paruoštas technologines korteles ruošiniai paduodami prie staklių. Supjaustyti plokščių juostų briaunos frezuojamos (profiluojamos) ir plokštės juostos apdailinamos popierine plėvele. Skirtingo pločio paruoštos MDP juostos apdorojamos skirtingose technologinėse linijose. Paruoštos MDP juostos supjaustomos į reikiamas baldų detales (elementus), kurių galai briaunuojami, frezuojami, išgręžiamos reikiamos skylės, įkljuojami dygiai. Toliau iš paruoštų baldų detalių surenkami ir suklijuojami baldų rėmai, naudojant karštus klijus. Papildomoje technologinėje linijoje apdirbamos sudėtingo perimetro detalės, kur jos gręžiamos, frezuojamos ir briaunuojamos. Paruoštos detalės sudedamos į automatinę saugyklą. Paruoštos detalės imamos iš sandėliavimo patalpų ir pakuojamos į kartonines dėžes. Taip pat pakuojant įdedama reikiama furnitūra ir užpildai. Supakuotos dėžės sukraunamos į paletes ir galutinai paruošiamos siuntimui į gatavos produkcijos sandėlį (paletė apvyniojama plėvele, surišama juostomis ir užkljuojamos etiketės.

Gamybos metu nuo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės pneumotransporto linijomis paduodamos į filtrus, kuriuose sulaikomos. Filtruose išvalytas oras šiltnuorių metų laiku bus gražinamas į gamybinės patalpas. Šiltnuorių metų laiku, perjungus sklendes, išvalytas oras išmetamas į aplinką (a.t.š. 100-108 ir a.t.š. 109-113).

**Katilinė.** Katilinėje sumontuotas kieto kuro vandens šildymo katilas (7 MW galios). Į aplinkos orą išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės ir sieros dioksidas (a.t.š. 517). Kietųjų dalelių sulaikymui įrengtas filtras, kuriame sulaikoma dalis kietųjų dalelių. Esant poreikiui, katilinėje eksploatuojamas dujinis katilas (3,2 MW galios). Degimo produktai (anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės ir sieros dioksidas) į aplinkos orą pašalinami per atskirą kaminą (a.t.š. 033).

**Pagalbiniai darbai.** Atliekant įrangos remontą suvirinami metalai. Suvirinimo darbai atliekami visoje įmonės teritorijoje. Suvirinimo metu į aplinkos orą išsiskiria nedideli kiekiai anglies monoksido, azoto oksidų, fluoridų, fluoro vandenilio, geležies ir jos junginių, kietųjų dalelių ir mangano oksidų (a.t.š. 602).

### **Degalinė ir autoplovykla**

Įmonės teritorijoje įrengta degalinė, kuri skirta įmonės reikmėms (požeminė kuro talpa su kuro išdavimo kolonėle). Dizelinio kuro laikymui įrengtas požeminis plieninis dvisienis rezervuaras (30 m<sup>3</sup> talpos). Rezervuaras sukomplektuotas su lygio davikliais, tarpusienio kontrole bei kita įranga, kuri reikalinga užtikrinti saugų rezervuaro eksploatavimą. Degalai atvežami autocisternomis ir per kolektorių su greito pajungimo mova, supilami į požeminį rezervuarą. Kuro užpylimo aikštelė suprojektuota taip, kad nuo teritorijos vanduo nepatektų ant aikštelės. Aikštelėje surinktas lietaus vanduo nuvedamas į nuotekų valymo įrenginius (SEPCO 1,5/600) (naftos gaudyklė su smėliagaude). Išvalytos nuotekos išleidžiamos į esamus lietaus kanalizacijos tinklus.

Taip pat įmonės teritorijoje vidinėms reikmėms įrengta autoplovykla – įmonės autotransporto priemonėms (spec. transportui ir lengviesiems automobiliams) plauti. Autoplovyklos įranga sumontuota stoginėje su 2 lygių plovimo aikštelėmis (skirtingo aukščio transporto priemonėms plauti). Autoplovykloje transporto priemonės (automobilai ir krautuvai) bus plaunamos rankiniu būdu. Susidariusios plovimo nuotekos su

surenkamos ir valomos nuotekų valymo įrenginiuose (SEPCO 5/5000 S) (naftos gaudyklėje su smėliagaude). Išvalytos nuotekos išleidžiamos į esamus lietaus kanalizacijos tinklus.

#### Atliekų naudojimo ar šalinimo technologinio proceso eigos aprašymas

Medienos atliekos įmonėje naudojamos dviem būdais: naudojamos kaip žaliava technologiniame procese bei deginamos energijai gauti.

#### ***Medienos atliekų naudojimas technologiniame procese (žaliava)***

Medienos atliekos naudojamos kaip žaliava MDP gamybai. Medienos drožlių plokštė gaminama iš drožlės. Tam medienos pakuotės ir kitos medienos atliekos pirmiausia būginiu smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Toliau iš šios skiedros kartu su atvežtine skiedra drožliavimo staklėmis gaminama drožlė. Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždarais mechaniniais transporteriais, o tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose. Magneto pagalba atskirti juodieji metalai yra kaupiami specialiaame konteineryje ir periodiškai perduodami šių atliekų tvarkytojams.

Toliau drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama būginiuje džiovykloje. Drožlė veikiama karštų dujų džiovinama besisukančiame būgne. Po džiovinimo drėgmės matuokliu infraraudonųjų spindulių pagalba pastoviai matuojama drožlės drėgmė.

Po džiovyklos drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Atskiriamos keturios drožlės frakcijos:

- pirma – dulksės, panaudojamos kaip kuras džiovyklose;
- antra – smulki frakcija, naudojama medienos drožlių plokštės išoriniam sluoksniui;
- trečia – vidutinė frakcija, nukreipiama į pneumo-rūšiuotuvą, atskirta kondicinė frakcija naudojama medienos drožlių plokštės vidiniam sluoksniui, o stora sunki drožlė paduodama smulkinimui;
- ketvirta – stambi frakcija, kuri kartu su atrūšiuota trečios frakcijos stora sunkia drožle smulkinama smulkintuve ir vėl nukreipiama į rūšiavimą.

Toliau išorinio ir vidinio srautų drožlė transportuojama atskirais srautais. Drožlės išorinis ir vidinis srautai atskirai sveriami ir sumaišomi su klijais. Klijų paruošimas ir dozavimas vykdomas uždarose sistemoje pilnai automatiniame režime pagal technologo užduotas receptūras. Klijams naudojamos karbamido - formaldehidinės arba melamino – karbamido - formaldehidinės dervos, o kaip kietiklis naudojamas amonio nitratas. MDP atsparumo drėgmei padidinimui naudojamas parafinas. Formaldehido surišimui naudojamas sausas karbamidas. Sumaišyta su klijais drožlė toliau transportuojama uždarais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas: vidinis sluoksniis – iš stambesnės drožlės, išoriniai – iš smulkios. Prieš patekdamas į nepertraukiamo veikimo presą kilimas papresuojamas nepertraukiamo veikimo prese, kurį kaitina tepalas.

Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunama ir supjaustoma į didelius lapus. Toliau plokštė praeina storio matuoklį – pūsių detektorių, kuris nenutrūksta matuoja plokštės storį ir nustatinėja pūslės ar išsiuoksniavimą. Plokštė pasveriami ir paduodama į aušintuvą, iš kurio kraunama į paketus. Drožlė, gauta apipjaunanti-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas gražinami į technologinį procesą.

Toliau plokštė šlifuojama (supjaunama), rūšiuojama ir naudojama pagal paskirtį.

#### **Medienos atliekų naudojimas energijai gauti (kuras)**

Prieš deginimą medienos atliekos rūšiuojamos, smulkinamos ir maišomos. Susmulkintos medienos atliekos iš kuro sandėlio grandikliniu transporteriu patenka į vandens šildymo katilo pakuro bunkerį. Iš bunkerio jos žertuviniu matintuvu paduodamos ant judančio ardyno. Pelenai šalinami ardyno gale. Medienos padavimas, degimo palaikymas ir pelenų pašalinimas atliekamas automatiškai pagal užduotus parametrus.

Iš katilo išeinančios išmetamosios dujos nuo kietųjų dalelių valomos filtre. Po to išmetamosios dujos išleidžiamos į aplinką.

### **3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:**

#### **1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla**

<b>1</b>	<b>2</b>
<b>Įrenginio pavadinimas</b>	<b>Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla</b>
Medienos drožlių plokščių (MDP) gamyba	6.1.3. vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m <sup>3</sup> per dieną.
Apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) gamyba	Apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) gamyba.
Baldų gamyba	Baldų gamyba.
Katilinė	Šilumos energijos gamyba, deginant gamtines dujas ir/ar biokurą.
Atliekų naudojimas ir/ar perdirbimas	Medinių pakuočių ir kitų medienos atliekų perdirbimas ir/ar naudojimas energijos gamybai.

#### **4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.**

Ūkinė veikla patenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo I priede nurodytų veiklų sąrašą. Kuro deginimas įrenginiuose, kurių nominalus šiluminis našumas yra daugiau nei 20 MW, oro taršos šaltinis Nr. 027, Nr. 028, Nr. 033, Nr. 517.

#### **5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.**

IKEA vizija – sukurti geresnį kasdieninį gyvenimą žmonėms – vartotojams, bendradarbiams ir gamyboje dirbantiems žmonėms. Todėl maža kaina IKEA įmonėje neturi būti pasiekta žmonių ir aplinkosaugos sąskaita. Tai išankstinė IKEA gero verslo sąlyga.

Kaip IKEA įmonių grupės narė gamykla labai rimtai žiūri į gamybą, išlaikantią ekologinę pusiausvyrą: siekiama ne tik pilnai laikytis esamų aplinkosaugos įstatymų ir reglamentų bei gamybos standartų; įmonės tikslas – nustatyti naujus standartus ir propaguoti idėją, kad tiktai tausojančias verslas yra geras verslas. Kasdieninėje veikloje siekiama įdiegti gamybos procesus, kurie iki minimumo sumažina ir filtruoja emisijas, vykstančias medienos apdirbimo metu. Gaminant savo gaminius, vykdamas tyrimų ir plėtos veiklą, orientuojamasi į lengvasvorių gaminius ir žemą taršos lygį – tai svarus indėlis į ekologinę pusiausvyrą tausojančią verslą.

Taršos klausimu IKEA įmonių grupė nustatė labai griežtus standartus emisijoms iš drožlių plokščių, naudojamų jos baldų gamyboje (I/3E1), todėl vykdomų tyrimų ir plėtos tikslas – sumažinti emisijas iki natūralaus medžio emisijos lygio.

Įmonės vykdomos aplinkosauginės veiklos pagrindas yra Lietuvos Respublikos įstatymai, teisės norminiai aktai bei direkoriaus išleisti įsakymai aplinkosaugos klausimais. Įmonės aplinkosauginės veiklos pagrindiniai principai:

- siekti, kad technologinio proceso poveikis aplinkai būtų minimalus, diegiant pažangias švaresnės gamybos technologijas, laiku vykdamas technologinių ir valymo įrenginių remontą ir priežiūrą;
- vykdyti poveikio aplinkai kontrolę bei mažinti neigiamą poveikį aplinkai;
- aplinkosauginės veiklos organizavimo tobulinimui bendradarbiauti su veiklos partneriais, valstybinėmis aplinkos apsaugos institucijomis;
- skatinti įmonės darbuotojų, kaip pagrindinio aplinkos apsaugos politikos užtikrinimo veiksnio, atsakomybės už supančią aplinką jausmą, iniciatyvą ir tobulėjimą.

Įmonė taip pat vadovaujasi IKEA WAY standartu „Minimalūs aplinkosaugos, socialinių, darbo sąlygų bei medienos prekiavimo reikalavimai perkant baldus ir namų apyvokos reikmenis“.

## 6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė UAB IKEA Industry Lietuva generalinė direktorė Inga Urbonavičiūtė nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

## 2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGGB

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkos apsaugos vadybos sistema	Medienos plokščių gamybos GPGGB išvados	1 GPGGB. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGGB yra	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema,



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3 (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	4 įgyvendinti aplinkos vadybos sistema (AVS), turinčią visus toliau išvardytus elementus, ir laikytis tos sistemos (AVS) reikalavimų.	5	6	7 vadovaujantis IWAY (Minimalūs aplinkosaugos, socialinių ir darbo sąlygų reikalavimai perkant gaminius, medžiagas ir paslaugas), kuri yra analogiška aplinkos vadybos sistemai pagal ISO 14001 standarto reikalavimus. Papildomai numatyta parengti Dulkių valdymo planą, pagal GPGB išvadose pateiktas apimtis.
2.	Geras šeiminkavimas	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	2 GPGB. Siekiant kuo labiau sumažinti gamybos proceso poveikį aplinkai, GPGB yra laikytis gero šeiminkavimo principų, naudojamis visais toliau pateiktais metodais: a) Atidžiai rinktis ir kontroliuoti naudojamą chemines medžiagas ir priedus; b) Taikyti medienos iš atliekų, naudojamą kaip plokščių gamybos žaliava ir (arba) kaip kuras, kokybės kontrolės programą, visų pirma siekiant kontroliuoti tokius teršalus kaip As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, chloras, fluoras ir PAH; c) Atsargiai tvarkyti ir saugoti žaliavas ir atliekas; d) Reguliariai prižiūrėti ir valyti įrangą,	-	Atitinka	Visos nurodytos priemonės įmonėje taikomos, išskyrus nurodytų sunkių metalų ir kitų pavojingų medžiagų tyrimus (neaktuali, nes pavojinga mediena įmonėje nenaudojama). Įmonė yra pasirengusi „UAB Ikea Industry Lietuva technologinio proceso metu susidaranciu gamybos produktų – dulkių priskyrimo prie šalutinių gamybos produktų, numatant jas panaudoti energijos gavimui“ vertinimo tvarka. Pagal parengtas įrenginių

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			transportavimo trasas ir žaliavų saugojimo vietas; e) Peržiūrėti galimybes pakartotinai naudoti techninį vandenį ir naudoti antrinius vandens šaltinius.			eksploatavimo ir darbo instrukcijas, atsakingi darbuotojai reguliariai prižiūri ir valo įrangą, transportavimo trasas ir žaliavų saugojimo vietas.
3.			3 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra įprastomis veiklos sąlygomis kuo dažniau ir optimaliu pajėgumu naudoti išmetamųjų dujų valymo sistemas.	-	Atitinka	Įmonėje eksploatuojami įvairūs išmetamųjų dujų valymo įrenginiai (ciklonai, rankoviniai filtrai, elektrostatinis filtras, biofiltras), kurių veiklos efektyvumas stebimas vykdomu monitoringą. Oro valymo įrenginiai eksploatuojami ir prižiūrimi, vadovaujantis gamintojų parengtomis instrukcijomis ir procedūromis. Įrenginių remonto darbai atliekami periodinio įmonės stabdymo metu arba esant poreikiui (avarinio sutrikimo metu, stabdant gamybą). Oro valymo įrenginių priežiūros ir eksploatacijos instrukcijos ir procedūros bus įtrauktos į į Dulkių valdymo planą.
4.	Triukšmas	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados	4 GPGB. Siekiant išvengti triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos	-	Atitinka	Įmonėje taikomi šie prevencijos metodai:

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3 (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	4 sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti: - triukšmo ir vibracijos prevencijos metodai; - triukšmo ir vibracijos mažinimo iš taškinių šaltinių metodai; - triukšmo ir vibracijos mažinimo būdai įrenginio teritorijos mastu.	5	6	7 - strateginis įmonės įrenginių ir pastatų planavimas, kai išnaudojamos esamų statinių izoliacinės savybės; - triukšmo mažinimo programos (priemonių) įgyvendinimas (triukšmo šaltinių žemėlapių sudarymas, išorinių receptorių nustatymas, triukšmo sklaidos modeliavimas ir ekonomiškai efektyviausių priemonių įvertinimas bei įdiegimas); - periodiniai triukšmo matavimai įmonės teritorijoje ir už jos ribų.  Įmonėje taikomi šie mažinimo metodai iš taškinių šaltinių: - triukšmingos įrangos izoliavimas (pastatuose, hermetizuojant ar izoliuojant); - įrenginių atskirimas, mažinant vibracijas ir rezonansinį triukšmą); - taškinių šaltinių izoliacija, naudojant garso slopinimo ir

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
5.	Į dirvožemį ir požeminių vandenį išmetami teršalai	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	5 GPGB. Siekiant išvengti teršalų išmetimo į dirvožemį ir požeminių vandenį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus metodus: I. Dervas ir kitas pagalbines medžiagas pakrauti ir iškrauti tik tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotėkio. II. Visas šalinti skirtas medžiagas surinkti	-	Atitinka	silpninimo priemonės (duslintuvus, slopintuvus, silpnintuvus, gaubtus) (pvz., ventiliatoriams, akustinėms išleidimo angoms, filtrams, kt.); - nenaudojamų vartų ir durų uždarymas; - rastinės medienos kritimo aukščio mažinimas išskrovimo metu.  Įmonėje taikomi šie mažinimo būdai įrenginio teritorijos mastu: - transporto priemonių vidinio eismo ir greičio ribojimas; - veiklos lauke ribojimas nakties metu; - reguliari visos įrangos techninė priežiūra; - triukšmo sienelės ir kt.  Praktiškai visi nurodyti metodai įmonėje yra taikomi, išskyrus neaktualius (pvz., paviršinių nuotekų nusodinimo baseinų nėra).

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>ir laikyti tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotėkio.</p> <p>III. Visuose siurblių rezervuaruose ar kitose tarpinėse saugojimo vietose įrengti avarinę signalizaciją, aktyvuojamą labai pakilius skysčių.</p> <p>IV. Sukurti ir įgyvendinti rezervuarų ir vamzdynų, kuriuose laikomos arba teka dervos, priedai ir dervų mišiniai, testavimo ir tikrinimo programą.</p> <p>V. Visų vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, junges ir sklendes tikrinti dėl nuotėkio. Šiuos patikrinimus registruoti į žurnalą.</p> <p>VI. Įrengti sulaikymo sistemą, į kurią būtų surenkamos visos nuotekos iš vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, jungių ir sklendžių išskyrus atvejus, kai jungių ir sklendžių konstrukcija yra techniškai sandari.</p> <p>VII. Įrengti pakankamai sulaikomųjų užtvarų ir naudoti tinkamą sugeriamąją medžiagą.</p> <p>VIII. Vengti po žeme išvedžioti vamzdžius, kuriais transportuojamos kitos medžiagos nei vanduo ir mediena.</p> <p>IX. Surinkti ir saugiai pašalinti visą gaisrui gesinti naudotą vandenį.</p> <p>X. Nuo medienos saugojimo vietų lauke nutekantių paviršinių nuotekų sulaikymo</p>			

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
6.	Energijos valdymas ir energijos vartojimo efektyvumas	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	baseinuose padaryti nepralaidų dugną. 6 GPGB. Siekiant sumažinti energijos suvartojimą, GPGB yra patvirtinti energijos valdymo planą, apimančį visus toliau nurodytus metodus: I. Naudoti energijos suvartojimo ir išlaidų stebėjimo sistemą. II. Atlikti stambiausių operacijų energijos vartojimo efektyvumo auditą. III. Sistemingai nuolat modernizuoti įrangą siekiant padidinti energijos vartojimo efektyvumą. IV. Atnaujinti energijos suvartojimo kontrolės priemones. V. Darbo vietoje operatoriams rengti energijos valdymo mokymus.			Įmonėje įdiegta „Energijos vadybos sistema“, kuri yra analogiška ISO 50001 Energijos naudojimo vadybos sistemai. Sistemos apimtyje parengtas energijos efektyvumo didinimo planas.
7.			7 GPGB. Siekiant padidinti energijos vartojimo efektyvumą, GPGB yra optimizuoti kuro deginimo įrenginio eksploatavimą stebint ir kontroliuojant pagrindinius degimo parametrus (pvz., O <sub>2</sub> , CO, NO <sub>x</sub> ) ir taikant vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinant: a) Pašalinti vandenį iš medienos dumblo prieš naudojant jį kaip kurą. b) Išmetamųjų dujų šlapio valymo sistemose iš karštų išmetamųjų dujų atgauti šilumą naudojant šilumokaitį. c) Karštas išmetamasis dujas iš įvairių procesų recirkuliuoti į kuro deginimo įrenginį arba jomis pašildyti džiovintuvo	-	Atitinka	Kuro deginimo procesai optimizuoti, stebint pagrindinius degimo parametrus. Deginimui naudojamas biokuras sandėliuojamas, taip sumažinant jo drėgmę. Elektrostatiname filtre sumontuotas šilumokaitis.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktumas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
8.			dujas. 8 GPGGB. Siekiant efektyviai naudoti energiją ruošiant šlapius plaušus plaušų plokščių gamybai, GPGGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti <...>.	-	-	Neaktualu, nes medienos plaušo plokštė negaminama.
9.	Kvapai	Medienos plokščių gamybos GPGGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	9 GPGGB. Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio sklaidžiamų kvapų, GPGGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos (žr. 1 GPGGB) dalis ir apima visus toliau nurodytus elementus I. Protokolas, kuriame nurodyti veiksmai ir terminai II. Kvapų stebėsenos vykdymo protokolas III. Reagavimo į nustatytus su kvapais susijusius įvykius protokolas IV. Kvapų prevencijos ir mažinimo programa, kurios paskirtis – nustatyti kvapų šaltinį (-ius), kvapų poveikio matavimas arba įvertinimas; pavienių šaltinių poveikio charakterizavimas ir prevencijos ir (arba) mažinimo priemonių įgyvendinimas.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema, vadovaujantis IWAY (Minimalūs aplinkosaugos, socialinių ir darbo sąlygų reikalavimai perkant gaminius, medžiagas ir paslaugas), kuri yra analogiška aplinkos vadybos sistemai pagal ISO 14001 standarto reikalavimus. Sistemos apimtyje parengtas kvapų valdymo planas ir Kvapų prevencijos ir mažinimo programa. Kvapų valdymui ir mažinimui numatytos priemonės įtrauktos į Aplinkosaugos veiksmų planą.
10.			10 GPGGB. Siekiant sumažinti kvapų arba jų išvengti, GPGGB yra išvalyti džiovinimo ir presavimo dujas pagal 17 ir 19 GPGGB.	Iš džiovyklos: - KD 3-30 mg/Nm <sup>3</sup> - LOJ <20-200	Atitinka dalinai: Iš džiovyklos: - KD < 30 mg/Nm <sup>3</sup> - LOJ < 200	Iš džiovyklos išmetamos dujos valomos šlapijo tipo elektrostatiname filtre (a.t.š. 027) (pašalinamos kietosios dalelės ir dalis LOJ), nuo

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
11.	Atliekų ir nuosėdų tvarkymas	Medienos plokščių gamybos GPGGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	11 GPGGB. Kad nesudarytų šalinti siunčiamų atliekų, arba, jei tai neįmanoma, tokių atliekų kiekis būtų sumažintas, GPGGB yra patvirtinti ir įgyvendinti atliekų tvarkymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos (žr. 1 GPGGB) dalis ir kuriuo užtikrinama, kad visų pirma būtų siekiama, kad atliekų nesudarytų, o susidariusios atliekos būtų pirmumo tvarka paruošiamos pakartotiniam naudojimui, perdirbamos arba kitaip regeneruojamos.	-	Atitinka	presu surinktos išmetamosios dujos valomos biofiltre (a.t.š. 034) (pašalinamas formaldehidas). Taikomos išmetamųjų dujų valymo priemonės atitinka GPGGB, tačiau nepaisant to, kai kurių parametru koncentracijos viršija GPGGB vertes. Išmetimų mažinimui numatytos priemonės pateiktos šios Paraiškos Aplinkosaugos veiksmų plane. Įmonėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema, vadovaujantis IWAY (Minimalūs aplinkosaugos, socialinių ir darbo sąlygų reikalavimai perkant gaminius, medžiagas ir paslaugas), kuri yra analogiška aplinkos vadybos sistemai pagal ISO 14001 standarto reikalavimus. Organizuodama atliekų tvarkymą, įmonė vadovaujasi atliekų tvarkymo prioritetų

<sup>1</sup> Naudojant beveik vien medieną iš atliekų, intervalo viršutinė riba gali būti iki 15 mg/Nm<sup>3</sup>.



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
12.			<p>12 GPGB. Siekiant sumažinti susidarantių kietųjų atliekų, siunčiamų šalinti, kiekį, GPGB yra taikyti viena iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:</p> <p>a) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai nuopjovas ir brokuotas plokštes, pakartotinai panaudoti kaip žaliavas.</p> <p>b) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai medienos smulkes ir dulkes, surinktas dulkių sulaikymo sistemoje, ir medienos dumblą, surinktą filtruojant nuotekas, naudoti kaip kurą (eksploatacijos vietoje esančiuose tinkamą įrangą turinčiuose kurą deginančiuose įrenginiuose) arba žaliavas.</p> <p>c) Siekiant optimizuoti likučių rinkimą, naudoti žiedines surinkimo sistemas su vienu centriniu filtravimo įrenginiu, pvz., rankovinį filtrą, ciklono filtrą ar našųjį cikloną.</p>	-	Atitinka	<p>eiliskumu.</p> <p>Gamybos metu susidariusios medienos liekanos (nuopjovas, drožlės, brokuotas kilimas ir plokštes, ir kt.) surenkamos ir pakartotinai naudojamos MDP gamybai. MDP gamybai nepanaudota šių liekanų dalis yra panaudojama šilumos energijos gamybai įmonės biokuro katilinėje. Be to, energijos gamybai džiovykloje naudojamos medžio dulksės, kurios yra sulaikomos oro valymo sistemose. Kaip žaliava MDP gamybai taip pat naudojamos medienos pakuočių bei kitos medienos atliekos.</p> <p>Žiedinė nutraukiamo oro surinkimo sistema naudojama šiuose procesuose: apdailinimo, smulkinimo ir šlifavimo.</p>
13.			<p>13 GPGB. Siekiant užtikrinti, kad būtų saugiai tvarkomi ir pakartotinai naudojami deginant biomasę susidarantys</p>	-	Atitinka	<p>Įmonėje taikomos visos išvardintos priemonės: - nuolat ieškoma</p>

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			nuosėdiniai pelenai ir šlakas, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus: a) Nuolat peržiūrėti, kokios yra galimybės pakartotinai naudoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tiek eksploatavimo vietoje, tiek išorėje. b) Efektyvus degimo procesas, kuriame susidaro mažiau anglies nuosėdų. c) Saugiai tvarkyti ir transportuoti nuosėdinius pelenus ir šlaką uždarais konvejeriais ir talpose arba juos drėkinti. d) Saugiai saugoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tam skirtoje nepralaidžioje vietoje, kurioje surenkamas filtratas.			pakartotinio panaudojimo galimybių apklaustiant įmones, - pastoviai reguliuojamas degimo procesas, - dugno pelenai surenkami ir saugiai laikomi uždaruose konteineriuose, iki perdavimo kitiems atliekų tvarkytojams pagal sutartis.
14.	Stebėseną	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	14 GPGB. GPGB yra vykdyti į orą išmetamų ir į vandenį išleidžiamų teršalų, taip pat proceso dūmų dujų teršalų, pagal EN standartus bent toliau nurodytu dažniu. Jeigu EN standartų nėra, GPGB yra taikyti ISO, nacionalinius arba kitus tarptautinius standartus, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys - Iš džiovinimo į orą išmetamų teršalų stebėseną ir bendrai džiovinimo ir preso išmetamų išvalytų teršalų stebėseną: * kietosios dalelės (KD), LOJ <sup>(2)</sup> , formaldehidą, NOx, HCl <sup>3</sup> , HF <sup>3</sup> – bent 1 kartą/6 mėnesius.	-	Atitinka	Monitoringas vykdomas pagal atsakingos institucijos patvirtintą Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kurioje nustatytas taikomų matavimo metodų būdas ir dažnumas:
				-	Atitinka	Džiovykla (a.t.š. 027): KD – 4 kartus/metus NOx – 2 kartus/metus LOJ – 2 kartus/metus Formaldehidą – 2 kartus/metus

<sup>2</sup> Metano kiekis, nustatytas pagal EN ISO 25140 arba EN ISO 25139, atimamas iš rezultato, jei kaip kuras naudojamos gamtinės dujos, SGD ir t. t.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			* SO <sub>2</sub> , metalai <sup>5,6</sup> , PCDD/F <sup>6</sup> , NH <sub>3</sub> <sup>7</sup> – bent 1 kartą/metus.			SO <sub>2</sub> – 1 kartą/metus HCl, HF, metalai ir PCDD/F – neaktualu, nes nenaudojama užteršta regeneruota mediena. NH <sub>3</sub> – neaktualu, nes SNCR netaikoma.
			- Iš preso į orą išmetamų teršalų stebėseną: * KD, LOJ, formaldehidą – bent 1 kartą/6 mėnesius.	-	Atitinka	MDP presavimas (a.t.š. 034): Formaldehidą – 2 kartus/metus KD – 4 kartai/metus LOJ – 2 kartus/metus
			- Iš impregnuojamo popieriaus džiovinimo krosnių į orą išmetamų teršalų stebėseną	-	-	Neaktualu, nes tokia technologija nenaudojama.
			- Į orą išmetamų sutektųjų pradinio ir galutinio apdorojimo teršalų stebėseną: * KD – bent 1 kartą/metus <sup>8</sup> .	-	Atitinka	Kiti technologiniai procesai (a.t.š. 011–020, 023, 044, 045, 047–048): KD – 1 kartus/metus
			- Degimo proceso dūmų dujų, kurios po to naudojamos tiesiogiai kaitinamuose džiovinimuose, stebėseną <sup>9</sup> : * NOx, CO – bent 1 kartą/metus arba	-	Atitinka	Džiovykla (a.t.š. 027): CO – 1 kartą/metus NOx – 2 kartus/metus

<sup>3</sup> Aktualu, jei kaip kuras naudojama užteršta regeneruota mediena.

<sup>4</sup> Neaktualu, jei kaip kuras daugiausia naudojama mediena, gamtinės dujos, SGD ir t. t.

<sup>5</sup> Iškaitant As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl ir V.

<sup>6</sup> Aktualu, jei kaip kuras naudojama užteršta regeneruota mediena.

<sup>7</sup> Aktualu, jei taikoma SNCR (selektyvioji nekatalizinė redukcija).

<sup>8</sup> Ėminių iš rankovinių filtrų ir ciklonų filtrų ėmimas gali būti pakeistas orientacinio pakaitinio parametro – slėgio kritimo visame filtre – nuolatine stebėseną.

<sup>9</sup> Matuojama prieš dūmų dujoms susimaišant su kitomis oro srovėmis ir tik jei tai techniškai įmanoma.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			nuolatinis monitoringas. - Gaminant medienos plaušus į vandenį išleidžiamų teršalų stebėseną. - Su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų stebėseną: * suspenduotos medžiagos – bent 1 kartą/3 mėnesius <sup>10</sup> .	- -	- Atitinka	Neaktualu.  Neaktualu, nes nuo medienos aikštelių surinktos paviršinės (lietaus) nuotekos išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į valymo įrenginius. Tyrimai atliekami pagal sutartį su tinklus eksploatuojančia įmone.
15.			15 GPGB. Siekiant užtikrinti, kad teršalų prevencijos ir mažinimo metodai būtų stabilūs ir našūs, GPGB yra vykdyti atitinkamų pakaitinių parametru stebėseną	-	Atitinka	Oro valymo įrenginiuose taip pat matuojami šie parametrai: šlapio veikimo elektrostatiname filtre – temperatūra, srovė, įtampa, paduodamo vandens slėgis.
16.			16 GPGB. GPGB yra vykdyti pagrindinių proceso parametru, susijusių su gamybos proceso teršalų išleidimu į vandenį, įskaitant nuotekų srautą, pH ir temperatūrą, stebėseną.	-	Atitinka	Apskaitomas susidariusių gamybinių nuotekų kiekis pagal į nuotekų valymo įrenginius priduotų nuotekų kiekį (pagal autocisternos talpą) ((iš elektrostatinio filtro) ir nuotekų skaitikliu (iš biofiltro).
17.	Sutelktieji išmetamieji teršalai	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos	17 GPGB. Siekiant, kad džiovinuoto išmetamieji teršalai nepatektų į orą arba jų patektų kuo mažiau, GPGB yra	Iš džiovinuoto į orą išmetamų teršalų ir	Atitinka dalinai: Iš džiovyklos: - KD < 30	Iš džiovyklos (a.t.s. 027) išmetamosios dujos yra valomos šlapio tipo

<sup>10</sup> Vietoje srautui proporcingo ėminių ėmimo galima taikyti kitą ėminių ėmimo procedūrą, jei srautas nepakankamas, kad būtų gauti reprezentatyvūs ėminiai.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		<p>įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)</p>	<p>subalansuoti džiovinimo eksploatavimą ir valdyti tą pusiausvyrą, taip pat taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:</p> <p>a) Dulkių, esančių į tiesioginio kaitinimo džiovinimų paduodamose karštose dujose, kiekio mažinimas taikant vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinant.</p> <p>b) Rankovinis filtras.</p> <p>c) Ciklonas.</p> <p>d) UTWS džiovinimo ir šilumokaičio naudojimas deginant ir džiovinimo išmetamų dujų terminis apdorojimas.</p> <p>e) Šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas.</p> <p>f) Drėgnasis dujų plautuvas.</p> <p>g) Išmetamųjų dujų biologinis valytuvai.</p> <p>h) Formaldehido cheminis skaidymas arba surišimas cheminėmis medžiagomis ir šlapio dujų valymo sistema.</p>	<p>bendrai džiovinimo ir preso išmetamų išvalytų teršalų kiekiai, siejami su GPGB (GPGB SITK):</p> <p>- KD – 3-30 mg/Nm<sup>3</sup></p> <p>- LOJ – &lt;20-200 mg/Nm<sup>3</sup></p> <p>- Formaldehidai – &lt;5-10<sup>11</sup> mg/Nm<sup>3</sup></p>	<p>mg/Nm<sup>3</sup></p> <p>- LOJ &lt; 200 mg/Nm<sup>3</sup></p> <p>- Formaldehidai &lt; 14,2 mg/Nm<sup>3</sup></p>	<p>elektrostatiniame filtre.</p> <p>Formaldehido išmetimai viršija GPGB vidutines ribines vertes. Išmetimų mažinimui numatytos priemonės pateiktos šios Paraiškos Aplinkosaugos veiksmų plane.</p>
18.			<p>18 GPGB. Siekiant, kad iš tiesioginio kaitinimo džiovinimų NOX teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra naudoti a metodą arba a metodą derinti su b metodu:</p> <p>a) Našus deginimo procesas naudojant pakopinį oro ir kuro deginimą ir kartu deginant sumaltą kurą, deginant kurą sluoksniais degant pseudoverdancijam</p>	<p>Su GPGB siejami iš tiesioginio kaitinimo džiovinimų į orą išmetamų NOX kiekiai (GPGB SITK):</p> <p>- NOx – 30-250 mg/Nm<sup>3</sup></p>	<p>Atitinka:</p> <p>Iš džiovyklos:</p> <p>- NOx &lt; 250 mg/Nm<sup>3</sup></p>	<p>Efektvyvus degimo procesas džiovykloje (a.t.š. 027) užtikrinamas, naudojant oro ir kuro laipsniavimą, deginant dulkes degiklyje. Išmetamai neviršija GPGB ribinių verčių.</p>

<sup>11</sup> Naudojant beveik vien medieną iš atliekų, intervalo viršutinė riba gali būti iki 15 mg/Nm<sup>3</sup>.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
19.			<p>sluoksniui arba deginant kurą įrenginiuose su grotelėmis.</p> <p>b) Selektivi nekatalizinė redukcija (SNCR) su įpurškimu ir reakcija su karbamiidu arba skystu amoniaku</p> <p>19 GPGGB. Siekiant, kad iš presos teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGGB yra kanale vėsinti surinktas presos išmetamąsias dujas ir taikyti tinkamą toliau pateiktų metodų derinį:</p> <p>a) Dervų, kurių sudėtyje mažai formaldehido, pasirinkimas.</p> <p>b) Kontroliuojamas presos veikimas – subalansuojama presos temperatūra, presavimo stiprumas ir presavimo greitis.</p> <p>c) Surinktų presos išmetamųjų dujų šlapiasis valymas naudojant „Venturi“ tipo skruberius arba hidrociklonus ir t.t.</p> <p>d) Šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas.</p> <p>e) Išmetamųjų dujų biologinis valytuvas.</p> <p>f) Antrinis deginimas kaip paskutinis apdorojimo etapas po šlapiosios dujų valymo.</p>	<p>Su GPGGB siejami iš presos į orą išmetamų teršalų kiekiai (GPGGB SITK):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- KD – 3-15 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- LOJ – 10-100 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- Formaldehidą – 2-15 mg/Nm<sup>3</sup></li> </ul>	<p>Atrinkta:</p> <p>Iš presos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- KD &lt; 15 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- LOJ &lt; 100 mg/Nm<sup>3</sup></li> <li>- Formaldehidą &lt; 15 mg/Nm<sup>3</sup></li> </ul>	<p>Mazinant išmetimus iš presos (a.t.š. 034), išmetamosios dujos yra pirmiausiai valomos skruberyje ir po to paduodamos į biofiltrą bei taikomos kitos GPGGB išvardintos priemonės (dervų parinkimas, presos darbo kontrolė, kt.).</p>
20.			<p>20 GPGGB. Siekiant sumažinti pradinio ir galutinio medienos apdorojimo, medienos gabenimo ir demblio formavimo metu į orą išmetamų dulkių kieki, GPGGB yra naudoti rankovinių filtrą arba cikloninį filtrą</p>	<p>Su GPGGB siejami sutelktųjų dulkių teršalų, išmetamų atliekant pradinį ir galutinį</p>	<p>Atitinka dalinai</p> <p>Iš kitų šaltinių: KD svyruoja ribose nuo 0,2 iki 12,7 mg/Nm<sup>3</sup></p>	<p>Iš kitų technologinių medienos apdirbimo procesų, medienos transportavimo ir kilimo (demblio) formavimo procesų išmetamosios dujos valomos rankoviniuose</p>

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
21.			21 GPGGB. Siekiant sumažinti iš popieriui impregnuoti naudojamų džiovintimo krosnių į orą išmetamų lakiųjų organinių junginių kiekį, GPGGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti	medienos apdorojimą, gabenant medieną ir formuojant demblį, kiekiai: - KD – <math>3-5^{12}</math> mg/Nm <sup>3</sup>	-	Neaktuali, nes tokia technologija nenaudojama.
22.	Pasklidieji išmetamieji teršalai	Medienos plokščių gamybos GPGGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	22 GPGGB. Siekiant, kad iš preso į orą neišsiskirtų pasklidieji išmetamieji teršalai arba, jei tai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGGB yra optimizuoti išmetamųjų dujų surinkimo efektyvumą ir nukreipti jas į valymo aparatus (žr. 19 GPGGB).	-	Atitinka	Iš preso išmetamosios dujos yra efektyviai surenkamos, apdorojamos skruberyje ir valomos biofiltre (a.t.š. 034). Neorganizuotų išmetimų nesusidaro. Išmetamai neviršija GPGGB ribinių verčių.
23.			23 GPGGB. Siekiant sumažinti transportuojant, tvarkant ir saugant medieną į orą išmetamus pasklidžiuosius dulkių teršalus, GPGGB yra parengti ir įgyvendinti dulkių valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos (žr.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema, vadovaujantis IW/AY (Minimalus aplinkosaugos, socialinių ir darbo sąlygų reikalavimai perkant

<sup>12</sup> Jei rankovinis filtras arba cikloninis filtras netaikytinas, intervalo viršutinė riba gali būti iki 10 mg/Nm<sup>3</sup>.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
24.	Tersalų išleidimas į vandenį	Medienos plokščių gamybos GPGGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	<p>1 GPGGB) dalis, ir taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:</p> <p>a) Reguliariai valyti transportavimo trasas, saugojimo vietas ir transporto priemones.</p> <p>b) Pjuvenas iškrauti dengtose įvažiuojamose iškrovimo aikštelėse.</p> <p>c) Pjuvenų dulkeimis linkusias dulkeiti medžiagas saugoti bokštiniuose aruoduose, konteineriuose, stogu dengtose krūvose ir pan. arba birius produktus saugoti uždaroje erdvėje.</p> <p>d) Išmetamą dulkių kiekį mažinti apipurškiant vandeniu.</p> <p>24 GPGGB. Siekiant sumažinti surinktų nuotekų taršos apkrovą, GPGGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus:</p> <p>a) Surinkti ir atskirai apdoroti paviršines nuotekas ir techninio vandens nuotekas.</p> <p>b) Visą medieną, išskyrus apvaliąją medieną ir gaubtines<sup>13</sup>, saugoti ant kieto paviršiaus.</p>	-	Atitinka	<p>gaminius, medžiagas ir paslaugas), kuri yra analogiška aplinkos vadybos sistemai pagal ISO 14001 standarto reikalavimus.</p> <p>Taikomos visos reikiamos priemonės, kad būtų išvengta dulkių susidarymo iš neorganizuotų taršos šaltinių.</p> <p>Papildomai numatyta parengti Dulkių valdymo planą, pagal GPGGB išvados pateiktas apimtis.</p> <p>Taikomos abi priemonės. Išskyrus įmonės degalinės ir autoplovyklos teritorijose susidariusias nuotekas (paviršines ir plovimo), kurios po valymo pirminiuose nuotekų valymo įrenginiuose yra išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į miesto valymo įrenginius.</p>
25.			25 GPGGB. Siekiant sumažinti su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų kiekį, GPGGB yra	Su GPGGB susijęs bendras skendinčiųjų	Atitinka	Paviršinės nuotekos išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus,

<sup>13</sup> Per pirmuosius pjaustymo proceso plovimus siekiant gauti pjautinę medieną atpjauta išorinė rąsto dalis su žieve arba be jos



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>derinti toliau nurodytus metodus:</p> <p>a) Atlikti pirminį apdorojimą – mechaniškai atskirti stambias medžiagas tinkliais ir sietais.</p> <p>b) Atskirti tepalus ir vandenį.</p> <p>c) Pašalinti kietąsias medžiagas nusodinimo būdu sulaikymo bacinuose arba nusodinimo rezervuaruose.</p>	<p>kietųjų medžiagų kiekis tiesiogiai į priimančią vandens telkinį išleidžiamose paviršinėse nuotekose:</p> <p>- Suspenduotos medžiagos 10-40 mg/l</p>		<p>išskyrus: įmonės degalinės ir autoploviklos teritorijose susidariusias nuotekas (paviršines ir plovimo), kurios po valymo pirminiuose nuotekų valymo įrenginiuose (naftos produktų ir skendincijų medžiagų pašalinimas) yra išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į miesto valymo įrenginius, bei sąlyginai švarias lietaus nuotekas, kurios tiesiogiai išleidžiamos į aplinką.</p>
26.			<p>26 GPGB. Siekiant, kad gaminant medienos plaušus nesusidarytų techninio vandens nuotekų arba jų susidarytų kuo mažiau, GPGB yra kuo daugiau techninio vandens recirkuliuoti</p>	-	-	<p>Neaktuali, nes ši technologija netaikoma.</p>
27.			<p>27 GPGB. Siekiant sumažinti į vandenį išleidžiamų medienos plaušų gamybos teršalų kiekį, GPGB yra derinti toliau nurodytus metodus</p>	-	-	<p>Neaktuali, nes ši technologija netaikoma.</p>
28.			<p>28 GPGB. Siekiant išvengti šlapijo dujų valymo sistemų nuotekų susidarymo arba sumažinti jų kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:</p> <p>- Šlapijo dujų valymo sistemos surinktos</p>	-	-	<p>Šlapijo dujų valymo sistemų nuotekų valymui taikoma dekantavimo technologija. Numatytas flotacijos ir koaguliacijos technologijų įdiegimas.</p>

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Aptikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			kietosios medžiagos pašalinamos nusodinimo bei dekantavimo būdu ir sraigtiniu bei juostiniu presais. - Flotacija ištirpusiu oru. Koaguliacija ir flokuliacija, po kurių dribsniai pašalinami flotacijos būdu pasitelkiant ištirpusį orą.			

## II. LEIDIMO ŠALYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Formaldehidas (a.t.š. 027)	mg/Nm <sup>3</sup>	10	13,769	WESP filtro modernizacija	10	2019-12-31
Kvapai (a.t.š. 027)	OUE/m <sup>3</sup>	-	Iki 8		< 8	2019-12-31
Kvapai (a.t.š. 027)	OUE/m <sup>3</sup>	-	Iki 8	Naujo WESP kamino statyba arba esamo kamino rekonstrukcija. Planuojamas kamino aukštis apie 50 m**	5*	2020-12-31

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Igyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Kietųjų dalelių išmetimai į orą (a.t.š. 011)	mg/Nm <sup>3</sup>	5,0	9,0	Valymo įrenginių efektyvumo didinimas, pakeičiant filtravimo medžiagą	5,0	2019-12-31
Kietųjų dalelių išmetimai į orą (a.t.š. 012)	mg/Nm <sup>3</sup>	5,0	12,7	Valymo įrenginių efektyvumo didinimas:	5,0	2023-12-31
				(1) valymo įrenginių ekspertizė,		2022-12-30
				(2) techninių galimybių ir pasiūlymų parengimas,		2023-02-28
				(3) vadovybės sprendimo priėmimas,		2023-06-30
				(4) pasirinkto sprendimo įgyvendinimas		2023-12-31
Kietųjų dalelių išmetimai į orą (a.t.š. 013)	mg/Nm <sup>3</sup>	5,0	5,3	Valymo įrenginių efektyvumo didinimas, pakeičiant filtravimo medžiagą	5,0	2019-12-31

\* - siektina preliminarinė vertė (faktiniai rezultatai ir priemonės efektyvumas galės būti nustatyti atlikus tiesioginius matavimus bei kvapų sklaidos modeliavimą)

\*\* - tikslus kamino aukštis bus parinktas šio statinio techninio projektavimo metu, atliekant kvapų sklaidos modeliavimą siekiant užtikrinti, kad kvapų koncentracijos gyvenamojoje aplinkoje sumažėtų (pagal matematinį modeliavimą.) lyginant su esama būkle ne mažiau nei 20 proc. (t.y. atitinkamai pagerėtų kvapų išsiskaidymo sąlygos)

## 7. Vandens išgavimas

Vanduo naudojamas technologinėms (elektrostatinio filtro eksploatacijai, klijų paruošimui, katilinėje, baldų gamyboje), buities ir kitoms reikmėms. Metinis vandens poreikis buitiniams reikmėms – apie 12,92 tūkst. m<sup>3</sup> (arba 50 m<sup>3</sup>/d.), technologinėms reikmėms – apie 100 tūkst. m<sup>3</sup> (arba 274 m<sup>3</sup>/d.). Vandeni pagal sudarytą sutartį gamyklai tiekia UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“.

## 4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, vanduo iš paviršinių vandens telkinių nėra išgaunamas.

## 5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Lentelė nepildoma, vanduo iš paviršinių vandens telkinių nėra išgaunamas.

## 8. Tarša į aplinkos orą

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

1 Teršalo pavadinimas	2 Teršalo kodas	3 Leidžiama išmesti, t/m.
Anglies monoksidas (A)	177	34,092
Anglies monoksidas (B)	5917	552,485
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0002
Azoto oksidai (A)	250	28,918
Azoto oksidai (B)	5872	197,316
Azoto oksidai (C)	6044	0,002
Kietosios dalelės (A)	6493	3,254
Kietosios dalelės (B)	6486	15,785
Kietosios dalelės (C)	4281	18,151
Sieros dioksidas (A)	1753	1,038
Sieros dioksidas (B)	5897	2,017
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	xxxxxxxxxxx	
LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	420,584

1	2	3
Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	xxxxxxxxxxx	
Fluoridai	3015	0,00002
Fluoro vandenilis	846	0,00013
Formaldehidas	871	11,123
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0023
Mangano oksidai	3516	0,00013
	<b>Iš viso:</b>	<b>1284,768</b>

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Tarša į aplinkos orą iš drožlių plokščių gamybos organizuotų taršos šaltinių

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės** vnt.	dydis	metinė, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
Džiovykla (CK-dujų degiklis (45 MW))*	027	Anglies monoksidas (B)	5917	mg/Nm <sup>3</sup>	700	552,485
		Azoto oksidai (B)	5872	mg/Nm <sup>3</sup>	250	197,316
		Sieros dioksidas (B)	5897	mg/Nm <sup>3</sup>	-	2,017
		Kietosios dalelės (B)	6486	mg/Nm <sup>3</sup>	20	15,785
		Formaldehidas	871	mg/Nm <sup>3</sup>	10	7,893
Skiedros gamyba (Rankovinis filtras)	011	LOJ (išreikšta pagal angij)	308	mg/Nm <sup>3</sup>	200	157,853
Drožlės gamyba (Ciklonas)	012	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,626
Drožlės rūšiavimas (Rankovinis filtras)	013	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	1,903
		kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,441

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	ribinės reikšmės** dydis	metinė, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
Drožlės rūšiavimas, dulkių pneumotransportas (Cikloninis filtras)	014	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,053
Drožlės malūnas (Cikloninis filtras)	015	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,314
Drožlės malūnas (Cikloninis filtras)	016	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,571
Formavimo linija (Rankovinis filtras)	017	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,532
Formavimo linija, plokštės pjaustymas (Rankovinis filtras)	018	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	2,119
		LOJ (išreikšta pagal angį)	308	mg/Nm <sup>3</sup>	150	97,527
Dulkių pneumotransportas (Cikloninis filtras)	019	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,057
		LOJ (išreikšta pagal angį)	308	mg/Nm <sup>3</sup>	30	0,173
Dulkių pneumotransportas (Cikloninis filtras)	020	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,082
Dulkių pneumotransportas (Cikloninis filtras)	023	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,047
MDP presavimas (Biofiltras)	034	Formaldehidai	871	mg/Nm <sup>3</sup>	5	3,106
		Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	10	5,670
		LOJ (išreikšta pagal angį)	308	mg/Nm <sup>3</sup>	100	137,285
Apdailintos plokštės gamyba (Rankovinis filtras)	044	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,192
Formavimo linija (Rankovinis filtras)	045	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,283
		LOJ (išreikšta pagal angį)	308	mg/Nm <sup>3</sup>	200	13,599

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės** vnt.	dydis	metinė, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
Drožlės malūnas (Cikloninis filtras)	047	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm <sup>3</sup>	5	0,839
MDP šlifavimas (Rankovinis filtras)	048	Kietosios dalelės (C) LOJ (išreikšta pagal anglį)	4281 308	mg/Nm <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup>	5 30	2,251 14,147
Apdailintos plokštės gamyba (Ištraukiamoji vent. sistema nuo „Hymmen“ kaširavimo)	049	LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	mg/Nm <sup>3</sup>	30	-
<b>Iš viso pagal veiklos rūšį:</b>						
						<b>1215,166</b>

**Tarša į aplinkos orą iš kitų organizuotų taršos šaltinių (katilinių).**

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės** vnt.	dydis	metinė, t/m.
Termotepalos katilinė (Termotepalo kaitinimo katilo kaminais. Dujinis katilas „WEV 6300“ (6,5 MW))	028	anglies monoksidas (A) azoto oksidai (A) kietosios dalelės (A) sieros dioksidas (A)	177 250 6493 1753	mg/Nm <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup>	400,0 350,0 20,0 35,0	6,471 8,628 0,097 0,065
Dujinė katilinė (Dujinės katilinės kaminais. Dujinis katilas „Eliprex 3000“ (3,2 MW))	033	anglies monoksidas (A) azoto oksidai (A) kietosios dalelės (A) sieros dioksidas (A)	177 250 6493 1753	mg/Nm <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup>	400,0 350,0 20,0 35,0	1,507 2,010 0,023 0,015
Biokuro katilinė (Vandens šildymo katilas (7 MW galios))	517	anglies monoksidas (A) azoto oksidai (A)	177 250	mg/Nm <sup>3</sup> mg/Nm <sup>3</sup>	2000,0 300,0	26,114 18,280

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.		pavadinimas	kodas	vnt.	ribinės reikšmės** dydis	metinė, t/m.
			kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	30,0	3,134
			sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	400,0	0,958
<b>Iš viso pagal veiklos rūšį:</b>							
							<b>67,302</b>

**Tarša į aplinkos orą iš baldų gamybos baro organizuotų taršos šaltinių.**

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.		pavadinimas	kodas	vnt.	ribinės reikšmės** dydis	metinė, t/m.
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	100		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	101		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	102		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	103		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	104		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	105		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	106		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	107		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	108		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas	109		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00488	0,077



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės** vnt.	dydis	metinė, t/m.
(Rankovinis filtras)						
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	110	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00191	0,030
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	111	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00499	0,079
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	112	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00402	0,064
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	113	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00935	0,148
<b>Iš viso pagal veiklos rūšį:</b>						
<b>0,794</b>						

**Tarša į aplinkos orą iš neorganizuotų (pasklidusių) taršos šaltinių.**

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės** vnt.	dydis	metinė, t/m.
AMDP atsistovėjimas (AMDP atsistovėjimo patalpa)	604	formaldehidas	871	g/s	0,00580	0,118
MDP gamybos cechas (MDP gamybos linijos patalpa)	608	formaldehidas	871	g/s	0,00032	0,006
MDP gamybos cechas (Skiedros numetimo bunkeris Nr.1)	609	kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00206	0,043
MDP gamybos cechas (Skiedros numetimo bunkeris Nr.2)	610	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,001
MDP gamybos cechas (Skiedros numetimo bunkeris Nr.3)	611	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,0001
MDP gamyba, rūšiavimas (Skiedros numetimo bunkeris)	612	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,0001

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	ribinės reikšmės** dydis	metinė, t/m.
MDP gamyba, rūšiavimas (Skiedros numetimo bunkeris Nr.5)	613	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,001
MDP gamyba, rūšiavimas (Skiedros numetimo bunkeris Nr.1/6)	614	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,00002
Drožlės gamyba (Skiedros numetimo bunkeris Nr.1/6)	615	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,003
Skiedros sandėliavimas (Skiedrų saugojimo aikštelė Nr.1)	616	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02305	0,727
Skiedros sandėliavimas (Skiedrų saugojimo aikštelė Nr.2)	617	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01884	0,594
Biokuro sandėliavimas (Biokuro sandėliavimo aikštelė)	618	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00025	0,008
Išmetimai iš suvirinimo darbų	602	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,0000445	0,0002
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,000445	0,002
		Fluoridai	3015	g/s	0,000004	0,00002
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,00003	0,00013
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00051	0,0023
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00018	0,00004
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00003	0,00013
<b>Iš viso pagal veiklos rūšį:</b>						
<b>Iš viso įrenginiui:</b>						
					<b>1,506</b>	<b>1284,768</b>

\* Teršalų išmetimas iš drožlių džiovyklos (taršos šaltinis Nr. 027) perskaičiuotas 18 proc. deguonies kiekiui (pagal tūrį) išmetamose sausose dujose.

\*\* Šioje lentelėje nurodytos išmetamų teršalų ribinės reikšmės, kaip nustatyta Europos Komisijos 2015 m. lapkričio 20 d. įgyvendinimo sprendime Nr. (ES) 2015/2119 kuriuo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos medienos plokščių gamybos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados, reiškia vidutinės vertės bent trijų vienas po kito atliktų matavimų, kurių kiekvienas yra bent 30 min trukmės.

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės		Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas		
		teršalas	teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm <sup>3</sup>			
1	2	3	4	5	6	7
Avarinio išmetimo šaltinis iš drožlių džiovyklos, taršos šaltinis Nr. 035	Darbai pagal reglamentą ir avariniai gamybos stabdymo atvejai	84 val./metus	anglies monoksidas (B)	5917	2000	
			azoto oksidai (B)	5872	800	
			formaldehidas	871	40	
			kietosios dalelės (B)	6486	80	
			LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	800	

### 9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO <sub>2</sub> ), azoto suboksidas (N <sub>2</sub> O), perfluorangliavandeniliai (PFC)).
1	2	3
1	Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunalinėms atliekoms deginti): 027 – CK-dujų degiklis (45 MW), kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis;	anglies dioksidas (CO <sub>2</sub> )

028 – Termotepalo kaitintuvas WEV 6300 (6,3 MW), kūrenamas gamtinėmis dujomis;

033 – Dujinis katilas (3,2 MW), kūrenamas gamtinėmis dujomis;

517 – Vandens šildymo katilas (7 MW), kūrenamas mediena.

#### 10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

Ūkinės veiklos metu susidaro buitinės, gamybinės ir paviršinės (lietaus) nuotekos:

- Visos susidariusios *buitinės nuotekos* (12 920 m<sup>3</sup>/metus arba 48,5 m<sup>3</sup>/diena) pagal sutartį išleidžiamos į Kazlų Rūdos miesto fekalinės kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“. Buitinės nuotekos išleidžiamos per du išleistuvus.
- Veiklos metu susidariusių *gamybinių nuotekų* tvarkymas:
  - o Biofilitre susidariusios gamybinės nuotekos (nedidelis kiekis perteklinio vandens) (1 000 m<sup>3</sup>/metus arba 4,2 m<sup>3</sup>/diena) periodiškai išleidžiamos pagal sutartį į miesto fekalinės kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“.
  - o Autoploviklos nuotekos (144 m<sup>3</sup>/metus arba 6 m<sup>3</sup>/diena) po valymo SEPCO 3/5000 S nuotekų valymo įrenginyje (pašalinami naftos produktai ir skendinčios medžiagos) periodiškai išleidžiamos pagal sutartį į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Diltrus“.
  - o Baldų gamybos ceche susidaręs kondensacinis vanduo iš kompresorių absorbsinių filtrų (50 m<sup>3</sup>/metus arba 0,5 m<sup>3</sup>/diena) po dalinio apvalymo išleidžiamas pagal sutartį į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Diltrus“.
  - o Šlapio veikimo elektrostatinio filtro plovimo metu susidariusios nuotekos (1 500 m<sup>3</sup>/metus arba 15 m<sup>3</sup>/diena) kaupiamos 50 m<sup>3</sup> talpos specialiuose požeminiuose rezervuaruose (2 vnt.) ir periodiškai išvežamos autotransportu į nuotekų valymo įrenginius, kuriuos eksploatuoja UAB „Kauno vandenys“.
  - o Kituose technologiniuose procesuose gamybinės nuotekos nesusidaro, nes dalis vandens lieka gaminamoje produkcijoje, o kita dalis pasišalina per kamina kaip garas (a.t.š. 027).
- Įmonės teritorijoje susidariusios *paviršinės (lietaus)* nuotekos išleidžiamos per du išleistuvus:
  - o *Paviršinės (lietaus) nuotekos* (101 564 m<sup>3</sup>/metus arba 11 833 m<sup>3</sup>/diena) surenkamos nuo asfaltuotos įmonės teritorijos (~10,3646 ha) bei pastatų stogų (~8,8454 ha) ir išleidžiamos pagal sutartį su UAB „Diltrus“ į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į miesto lietaus nuotekų valymo įrenginius. Degalinės (savoms reikmėms) teritorijoje susidariusios paviršinės (lietaus) prieš išleidžiant į tinklus valomos SEPCO 1,5/600 paviršinių nuotekų valymo įrenginyje (pašalinami naftos produktai).

- o Paviršinės (lietaus) nuotekos (4 578 m<sup>3</sup>/metus arba 533,4 m<sup>3</sup>/dieną) surenkamos nuo naujai prijungtos (buvusi UAB „Lamiga“ teritorija) asfaltuotos teritorijos (~0,4000 ha) bei pastatų stogų (~0,4643 ha) ir išleidžiamos į aplinką per melioracijos griovį, įtekantį į Kazlų tvenkinį. Šios paviršinės (lietaus) nuotekos yra sąlyginai švarios, todėl jų valymas nenumatytas.

### 10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtumo apkrova

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtumo apkrova

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtumas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtumo apkrova			
			Hidraulinė m <sup>3</sup> /d.	parametras	teršalais	
					mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1	Buitinės nuotekos bei gamybinės nuotekos iš biofiltro išleidžiamos į Kazlų Rūdos m. buitinės kanalizacijos tinklus (eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“/ 466755,63 6068270,58	Buitinės nuotekos bei gamybinės nuotekos iš biofiltro	-	BDS <sub>7</sub>	mg/l	800
				ChDS	mg/l	1800
				Bendras fosforas	mg/l	25
				Bendras azotas	mg/l	180
2	Paviršinės (lietaus) nuotekos išleidžiamos į UAB „Diltras“ lietaus nuotekų surinkimo tinklus/ 466061,71 6068113,65	Paviršinės (lietaus) nuotekos	-	Nuotekų tvarkymo reglamento 2 priede B dalyje nurodytos medžiagos	-	Negali viršyti nustatytų didžiausių leidžiamų koncentracijų
				Naftos produktai	mg/l	30
				Suspenduotos medžiagos	mg/l	350
3	Gamybinės nuotekos iš	Gamybinės nuotekos (iš	-	BDS <sub>7</sub>	mg/l	45
						1280

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtumas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo aprova			
			Hidraulinė m <sup>3</sup> /d.	teršalais		
				parametras	matavimo vnt.	reikšmė
1	2 elektrostatinio filtro kaupiamos 50 m <sup>3</sup> spec. požeminiuose rezervuaruose (2 vnt.) ir išvežamos į UAB „Kauno vandenys“ buitinių nuotekų valymo įrenginius/ 466333,66 6068145,70	3 elektrostatinio filtro)	4	5	6	7
				Suspenduotos medžiagos (SM)	mg/l	1330
				Bendras azotas (N <sub>b</sub> )	mg/l	152
				Bendras fosforas (P <sub>b</sub> )	mg/l	10
				Švinas (Pb)	mg/l	0,5
				Nikelis (Ni)	mg/l	0,5
				Gyvsidabris (Hg)	mg/l	0,01
				Alavas (Sn)	mg/l	1
				Vanadis (V)	mg/l	2
				Arsenas (As)	mg/l	0,15
				Aliuminis (Al)	mg/l	0,5
				Kadmis (Cd)	mg/l	0,1
				Chromas (Cr)	mg/l	0,1
				Chromas (šėšiavalentis) (CrVI)	mg/l	0,1
				Cinkas (Zn)	mg/l	4,15
				Varis (Cu)	mg/l	2
				Detergentai	mg/l	10
				Naftos produktai	mg/l	5
				Riebalai	mg/l	410
				ChDS/BDS <sub>7</sub>	-	<3
				pH	-	6,5-9,5

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas										Valymo efektyvumas, %
		DLK mom., mg/l	LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	LT metų, t/m.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
1	skendincios medžiagos	50	-	30	-	0,027	-	0,137	-	-	-	
	naftos produktai	7	-	5	-	0,004	-	0,023	-	-	-	
	BDS <sub>5</sub>	50	-	25	-	0,027	-	0,114	-	-	-	

### 11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Įmonės teritorijoje atliktų tyrimų apžvalga:

- 2005 m. atliktas visos gamybinės UAB IKEA Industry Lietuva (buvusios UAB „Girių bizonas“) teritorijos ekogeologinis tyrimas. Šio tyrimo rezultatai parodė, kad sunkiųjų metalų koncentracijos grunte neviršija foninių reikšmių. Lokaliai nustatyta grunto tarša naftos produktais šalia mazuto ūkio aikštelės viršijo DLL>4 kartų. Gruntinio vandens kokybė pagal daugumą rodiklių tenkino Higienos normos HN 48:2001 reikalavimus. Atskiruose gręžiniuose DLK viršijo nitratus, amonio koncentracijos. Tai buvo siejama su gamyboje naudojamais azoto junginiais. Tik viename gręžinyje prie buvusios naftos produktų saugyklos šiaurės vakariniame teritorijos pakraštyje ksilenų koncentracija viršijo DLK 2,8 karto. Išvadose buvo rekomenduotas požeminio vandens monitoringas senosios, jau likviduotos naftos bazės prieigose ir centrinėje teritorijos dalyje.
- 2008 m. atliktas buvusios UAB „Girių bizonas“ teritorijos dviejų sklypų (biologinio filtro-kuro rezervuarų ir degalinės-garažų sklypų) detalus ekogeologinis tyrimas. Žymesnės grunto ir gruntinio vandens taršos nenustatyta. Vieno gręžinio šalia degalinės vandenyje aptikti naftos angliavandenių pėdsakai. Reikia pažymėti, kad iki Kazlų Rūdos miesto vandenvietės SAZ perskaičiavimo gamybinė teritorija buvo priskiriama IV – ai jautrumo taršai kategorijai (mažai jautri). Pakoregavus vandenvietės SAZ, teritorija patenka į cheminės taršos apribojimo juostos 3b sektorių ir priskiriama III – ai jautrumo taršai kategorijai (vidutiniškai jautri).
- 2012 m. buvo atliktas lokalaus sklypo UAB „SWEDSPAN Girių bizonas“ teritorijoje (vakarinėje teritorijos dalyje) preliminarusis ekogeologinis tyrimas. Šių tyrimų metu gamybinė teritorija jau buvo priskiriama III – ai jautrumo taršai kategorijai (vidutiniškai jautri). Konstatuota, kad tirtas gruntas iš paviršiaus (0,0-0,2) šalia buvusio sandėlio užterštas naftos produktais, tačiau nekelia tiesioginio pavojaus aplinkos komponentams. Gruntinio vandens kokybė atitiko reikalavimus, keliamus III –os kategorijos teritorijoms.

- 2013 m. UAB „SWEDSPAN Girių bizonas“ teritorijoje vykdyti užteršto sklypo prie buvusios mazuto saugyklos sutvarkymo kontroliniai tyrimai. Tyrimo išvadose konstatuojama, kad naftos angliavandenių bendros koncentracijos grunte ir gruntiniame vandenyje neviršija ribinių verčių (RV) pagal galiojančius norminius dokumentus.
- 2014 m. UAA IKEA Industry Lietuva visoje teritorijoje atliktas preliminariusis ekogeologinis tyrimas. Tyrimų rezultatų apžvalga:
  - o Laboratoriniams grunto užterštumo tyrimams buvo paimti viso 25 dirvožemio/grunto mėginiai, kuriuose buvo tirti daugiacyklų aromatinų angliavandenių, naftos produktų kiekis C<sub>10</sub>-C<sub>40</sub>, sunkiųjų metalų koncentracijos, organinė anglis. Naftos angliavandenių (C<sub>10</sub>-C<sub>40</sub>) RV (800 mg/kg) buvo viršyta viename mėginyje, paimtame iš paviršiaus gręžinio Gr. 5 zonoje. Čia koncentracija siekė 1809 mg/kg. Nežymi grunto tarša naftos angliavandeniiais nustatyta keturiuose kasiniuose gręžinių Gr. 2, 6, 12, 14 zonos. Sunkiųjų metalų ir daugiacyklų aromatinų angliavandenių koncentracijos nežymios ir nesiekia RV pagal teritorijos naudojimo pobūdį
  - o Gruntinio vandens tyrimams buvo paimta iš viso 18 mėginių, po vieną iš kiekvieno gręžinio. Iš priešgaisrinės kūdroš paimtas paviršinio vandens mėginys. Vandens mėginiuose buvo ištirti vandenyje ištirpę aromatiniai angliavandenioliai, naftos angliavandenių indeksas, bendra cheminė sudėtis, fenoliai, sunkiųjų metalų Cr, Cu, Cd, Pb, Zn, Ni, Hg kiekiai. Naftos angliavandenių vandenyje nebuvo nustatyta. Gręžiniuose Nr. 2, 3, 5, 6, 8, 9, 11, 12, 14-16 RV (pagal HN 24:2003) viršija amonis, gręžinyje Gr. 18 nitratai. Taip pat padidėjęs savito elektros laidžio (SEL) rodiklis ir natris. Kitos tirtos analitės RV pagal teritorijos naudojimo pobūdį nesiekia. Šių analizių vertės buvo palygintos su 2005 m. atliktais tyrimais. Gręžinių, gręžtų 2005 m. vietose, kur buvo nustatytos padidintos NH<sub>4</sub>, Na ir Cl koncentracijos, šių tyrimų metu šiose vietose NH<sub>4</sub>, Na ir Cl koncentracijos yra žymiai sumažėjusios: atitinkamai NH<sub>4</sub> nuo 3,17-78,9 iki 0,221-3,46 mg/l, Na nuo 504 iki 105 mg/l ir Cl nuo 976 iki 444 mg/l. Tai rodo, kad gruntinio vandens tarša šiais elementais mažėja ir įmonės veikla mažiau įtakoja gruntinio vandens kokybę.

Preliminaraus ekogeologinio tyrimo rezultatai parodė, kad gamybinėje teritorijoje yra tik nežymi grunto tarša naftos angliavandenioliais. Tarša yra lokali ir galimai „istorinė“. Pagal taršos pavojingumo vertinimą detalaus ekogeologinio tyrimo poreikio nėra.

Tirtoje teritorijoje nėra gruntinio vandens buitiniams reikmėms vartotojų. Tačiau gamyboje yra naudojamos potencialiai aplinkai pavojingos cheminės medžiagos. Be to, yra planuojami buvusios UAB „Kazlų Rūdos šilumos tinklai“ šiluminės katilinės su kuro baze, kuri yra potencialus taršos židinys, griovimo darbai. Todėl siūloma požeminio vandens kokybę stebėti šiaurės rytinėje teritorijos dalyje foninės hidrocheminės situacijos kontrolei, buvusios UAB „Kazlų Rūdos šilumos tinklai“ šiluminės katilinės su kuro baze prieigose, prie dervų siurblinės ir vakarinėje teritorijos dalyje, kas leis stebėti gruntinio vandens kokybę nuo didesnės teritorijos dalies vandens srauto kryptimi.

Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos 2014 m. gruodžio 18 d. rašte Nr. (6)-1.7-3874 „Dėl preliminaraus ekogeologinio tyrimo vertinimo“ (šios Paraiškos 11 priedas) nurodyta, kad detalus ekogeologinis tyrimas netikslingas, o lokali gruntinio vandens tarša ir savaiminis požeminio vandens apsivalymas turi būti stebimas kontrolinio požeminio vandens monitoringo metu.



Įmonės Poveikio požeminiam vandeniui monitoringo programa 2015-2019 metams suderinta su Lietuvos geologijos tarnyba prie Aplinkos ministerijos 2014 m. gruodžio 10 d. raštu Nr. (6)-1.7-3738 „Dėl monitoringo programos derinimo“ (šios Paraiškos II priedas). Tyrimų rezultatų apžvalga:

- 2016 m. požeminio vandens monitoringas gamybinėje teritorijoje buvo atliktas du kartus - pavasarį (balandžio mėn.) ir rudenį (spalio mėn.). Stebimos gamybinės teritorijos požeminio vandens kokybė vertinama kaip santykinai gera ir pagal iširtus rodiklius nustatytas vienas SEL rodiklio viršijimas (2890  $\mu\text{S}/\text{cm}$ ) gręžinyje Nr. 58654, kur nustatyta RV (2500  $\mu\text{S}/\text{cm}$ ) viršijo 0,9 karto. Tačiau ši rodiklį reglamentuoja HN 24-2003 (geriamam vandeniui), o kadangi teritorijoje gruntinis vanduo nėra vartojamas, todėl ši rodiklį galima laikyti tik orientaciniu. Aromatinių dyzelino ir benzino eilės angliavandenių vandenyje ištirpusios koncentracijos tiek pavasario, tiek rudenį atlikto monitoringo metu nesiekė nustatytų RV. Kitos tirtos analizės neviršijo nustatytų RV, žymesnių požeminio (gruntinio) vandens kokybės rodiklių pablogėjimo nenustatyta. Atsižvelgiant į gautus laboratorinių tyrimų rezultatus, monitoringo vykdytojai UAB "GEOAPLINKA" specialistai teigia, jog įmonės veikla žymesnės įtakos gruntiniam vandeniui neturi, o monitoringo programos tikslinimui ir monitoringo apimčių keitimui rekomendacijos bus pateiktos atlikus 2015-2019 m. monitoringo rezultatų analizę.
- 2017 m. pavasarį (balandžio mėn.) ir rudenį (lapkričio mėn.) vykdyto požeminio vandens monitoringo tyrimų rezultatai rodo, jog vandenyje ištirpusių aromatinių dyzelino ir benzino eilės angliavandenių koncentracijos tiek pavasario, tiek rudeninio monitoringo metu nesiekė nustatytų RV. Pavasario monitoringo metu dviejų gręžinių (Nr. 58653 ir 58654) vandens mėginiuose nustatyta RV viršijo chloridų koncentracijos. Minėto rodiklio reikšmė, lyginant su 2016 m., yra padidėjusi. Minėtuose gręžiniuose, atitinkamai padidintas ir SEL rodiklis (gręžinyje Nr. 58653 SEL RV viršijama 1,4 karto, o Nr. 58654 – 1,1 karto). Tačiau ši rodiklį reglamentuoja HN 24-2003 (geriamam vandeniui), o kadangi teritorijoje gruntinis vanduo nėra vartojamas, todėl ši rodiklį galima laikyti tik orientaciniu. Kitos tirtos analizės neviršijo nustatytų RV, žymesnių požeminio (gruntinio) vandens kokybės rodiklių pablogėjimo nenustatyta. Vertinant požeminio vandens monitoringo rezultatus galima teigti, jog įmonės veikla žymesnės įtakos gruntiniam vandeniui neturi. Monitoringo vykdytojo UAB "GEOAPLINKA" specialistai rekomenduoja toliau tikslingai stebėti chloridų koncentracijos kitimo tendencijas, koncentracijoms didėjant, aiškintis taršos priežastis. Papildomos rekomendacijos ūkio subjekto veiklai pagerinti, siekiant sumažinti arba nutraukti neigiamas jos pasekmes aplinkai esant dabartinei situacijai nereikalingos, o monitoringo programos tikslinimui ir monitoringo apimčių keitimui rekomendacijos bus pateiktos atlikus 2015-2019 m. monitoringo rezultatų analizę.

2017 m. buvo patvirtinta "IKEA Industry Lietuva" teritorijos Gedimino g. 1, Kazlų Rūdoje, Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programos dirvožemio dalis (žr. šios Paraiškos II priedą). 2017 m. rudenį (lapkričio mėn.) UAB "IKEA Industry Lietuva" užsakymu medienos sandėliavimo teritorijoje keturiose zonos buvo paimti 5 dirvožemio mėginiai. Sudaryti keturi jungtiniai bandymai. Dirvožemio monitoringo metu nustatyta, kad trijuose dirvožemio bandiniuose nežymiai padidintas naftos produktų kiekis (angliavandenių indeksas C10-C40), lyginant su LAND 9-2009, 2 priede pateiktomis RV vidutinškai jautrioms teritorijoms. Tai galima sieti su šioje zonoje medienos pakrovimo darbams naudojama technika. Tačiau didžioji medienos sandėliavimo teritorijos dalis yra išbetonuota, todėl teršalų patekimo į gruntinį vandenį pavojus yra minimalus. Monitoringo vykdytojas UAB "GEOAPLINKA" rekomenduoja ateityje tikslingai stebėti šių teršalų koncentracijų dirvožemyje kitimo tendencijas.

Žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms negalima, išskyrus avarines situacijas (pvz., pavojingų cheminių medžiagų išsiliejimas). Visi įmonės darbuotojai specialiai apmokomi ir atestuojami, periodiškai organizuojami instruktazai priešgaisrinės ir kitais privalomais darbų saugos klausimais. Objekto teritorijoje įdiegtas avarių prevencinių – likvidavimo priemonių paketas, kad darbuotojai galėtų atlikti pirminius avarių lokalizavimo ir gelbėjimo darbus bei nedidelėms avarijoms likviduoti iki atvykstant specialiosioms gelbėjimo pajėgoms. Įmonė turi parengusi ir nustatyta tvarka patvirtinusi Ekstremalių situacijų valdymo planą (patvirtintas 2015 04 29 generalinės direktorės įsakymu Nr. 132 B/F, nauja redakcija patvirtinta 2017 12 28 generalinės direktorės įsakymu Nr. 432B/F20171228), kurio naujos redakcijos titulinio lapo kopija pateikta šios Paraiškos 3 priede.

## **12. Atliekų susidarymas.** Įmonėje susidarancios atliekos (pavadinimas, kodas).

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamybinės veiklos metu, atliekų tvarkymo veiklos metu, laboratorijoje, medicinos punkte ir valgykloje, atliekant įrenginių, transporto priemonių ir pastatų aptarnavimą, remontą bei techninę priežiūrą, tvarkant aplinką ir darbuotojų buitinėse/administracinėse patalpose susidariusios atliekos tvarkomos pagal Atliekų tvarkymo taisyklėse ir kituose susijusiuose atliekų tvarkymą reglamentuojančiuose teisės aktuose nustatytus reikalavimus. Visos susidariusios pavojingosios atliekos laikinai laikomos ne ilgiau kaip šešis mėnesius, o nepavojingosios atliekos – ne ilgiau kaip vienerius metus.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamybinės veiklos metu susidaro: medžio žievės atliekos (03 01 01), pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, dulkės, medienos drožlių plokštės ir MDF atliekos (03 01 05), kitaip neapibrėžtos MDP gamybos atliekos (03 01 99), derių, klijų, kietiklių, dažų, lakų ir pan. medžiagų atliekos (07 03 04\*, 08 01 21\*, 08 04 09\*, 08 04 10, 08 04 16, 12 01 18\*, 16 05 07\*, 20 01 27\*, 20 01 28), įvairių pakuočių atliekos (15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 10\*, 15 01 11\*), įvairūs absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai (15 02 02\*, 15 02 03), kitos nepavojingos atliekos (10 11 03, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39). Kuro deginimo metu susidaro dugno pelenai ir šlakas (10 01 01). Įrenginių ir technikos aptarnavimo ir techninės priežiūros metu susidaro įvairios pavojingos ir nepavojingos atliekos (naudotos padangos (16 01 03), filtrai (16 01 21\*), panaudota variklių, pavary dėžės ir tepalinė alyva (13 02 08\*), nuotekų valymo įrenginių atliekos (13 05 07\*, 13 05 08\*, 13 08 99\*), įvairūs akumulatoriai ir baterijos (16 06 01\*, 20 01 33\*), dienos šviesos lempos (20 01 21\*), nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga (20 01 35\*, 20 01 36). Remonto ar statybų metu susidaro įvairios statybos ir griovimo atliekos (17 01 07, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 11, 17 09 04). UAB IKEA Industry Lietuva medicinos punkte/kabinete, skirtame tiksliai įmonės darbuotojams bus teikiamos darbo medicinos ir bendrosios praktikos slaugos paslaugos (pvz. sveikatos patikra, vaistų suleidimas, žaizdų sutvarstymas ar perrisimas) ir susidarys 18 01 03\* (medicininės atliekos, kurių rinkimui ir šalimimui taikomis specialūs reikalavimai, kad būtų išvengta infekcijos t.y. adatos, vienkartiniai švirškštai, tvarsčiai sutepti krauju, lašinės sistemos, medicininės pirštinės, chalatai) taip pat gali susidaryti 18 01 06\* (cheminės medžiagos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos).

Laboratorijos veiklos metu susidaro įvairios cheminės medžiagos ir jų mišiniai (16 05 06\*, 16 10 01\*). Atliekų tvarkymo veiklos metu susidaro juodųjų metalų atliekos (vyns iš padėklų, kt. metalų atliekos 19 12 02) bei dugno pelenai ir šlakas (10 01 01). Administracijoje, darbuotojų buitinėse patalpose ir teritorijos tvarkymo metu susidaro komunalinės ir biologškai suyrančios atliekos (20 01 08, 20 02 01, 20 03 01, 20 03 03). Taip pat gali susidaryti ir kitos aukščiau neišvardintos atliekos.

Medienos drožlių plokštės (MDP) gaminamos iš drožlės. Šiuo tikslu naudojama ne tik specialiai pagaminta ir/ar atvežtinė skiedra, bet ir veiklos metu susidariusios gamybos atliekos (liekanos ar šalutiniai produktai) – plokščių apipjaustymo ir supjaustymo metu susidariusios drožlės, brokuotas kilimas ir kitos gamybinės medienos atliekos (liekanos ar šalutiniai produktai). Be to, veiklos metu kaip žaliava MDP gamybai naudojamos ir medienos pakuočių bei kitos medienos atliekos, kurios yra priimanamos iš kitų atliekų darytojų.

Dalis gamybinių medienos atliekų (liekanos / šalutiniai produktai), kurios nepanaudojamos MDP gamyboje (pvz., žievė), yra panaudojamos šilumos energijos gamybai biokuro katilinėje (vandens šildymo katile), arba realizuojamos kaip kuras energijos gamybai kitoms įmonėms. Be to, energijos gamybai džiovykloje naudojamos medžio dulkės, kurios yra sulaikomos oro valymo sistemoje po rūšiavimo ir šlifavimo procesų.

### **12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**

Iš kitų atliekų turėtojų priimtos medienos atliekos ir veiklos metu susidariusios medienos atliekos, įmonėje naudojamos dviem būdais: naudojamos kaip žaliava technologiniame procese (MDP gamybai) arba deginamos energijai gauti.

#### ***Medienos atliekų naudojimas technologiniame procese (žaliava)***

Medienos atliekos naudojamos kaip žaliava medienos drožlių plokštės (MDP) gamybai, kuri gaminama iš drožlės. Tam medienos pakuotės ir kitos medienos atliekos pirmiausia būginiu smulktuvu kapojamos į skiedrą. Toliau iš šios skiedros kartu su atvežtine skiedra drožliavimo staklėmis gaminama drožlė. Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždarais mechaniniais transporteriais, o tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose.

Tolimesnis drožlės panaudojimo technologinis procesas aprašytas Paraiškos 10 punkte pateiktame veiklos aprašyme. Veiklos metu susidariusi drožlė, gauta apipjaunant-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas grąžinami atgal į technologinį procesą.

#### ***Medienos atliekų naudojimas energijai gauti (kuras)***

Prieš deginimą atliekos rūšiuojamos, smulkinamos ir maišomos. Susmulkintos medienos atliekos iš kuro sandėlio grandikliniu transporteriu patenka į vandens šildymo katilo pakuro bunkerį. Iš bunkerio jos žertuviniu maifintuvu paduodamos ant judančio ardyno. Pelenai šalinami ardyno gale. Medienos padavimas, degimo palaikymas ir pelenų pašalinimas atliekamas automatiškai pagal užduotus parametrus.

Iš katilo išeinančios išmetamosios dujos nuo kietųjų dalelių valomos ciklone ir rankoviniame filtre. Po to išmetamosios dujos išleidžiamos į aplinką.

12 lentelė. Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos

Irenginio pavadinimas Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykla

Kodas	Numatomos naudoti atliekos		Atliekų naudojimo veikla		Tolimesnis atliekų apdorojimas
	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1-R11)	Projektinis irenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 (MDP atraišos, brokas, dulokės ir pan. atliekos)	R1	600 000*	<p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdam bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdam bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdam su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdam su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p>
			R3		

Numatomos naudoti atliekos		Atliekų naudojimo veikla		Tolimesnis atliekų apdorojimas	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1-R11)		Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6
03 03 01	medžio žievės ir medienos atliekos	medžio žievės ir medienos atliekos (medienos perdirbimo atliekos)	R1		<p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p>
			R3		

Numatomos naudoti atliekos		Atliekų naudojimo veikla		Tolimesnis atliekų apdorojimas	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1-R11)		Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6
15 01 03	medinės pakuotės	medinės pakuotės (mediniai padėklai ir pan.)	R1		<p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykstant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykstant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykstant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykstant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p>
			R3		

Kodas	Numatomos naudoti atliekos			Atliekų naudojimo veikla		Tolimesnis atliekų apdorojimas
	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1-R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.		
1	2	3	4	5	6	
17 02 01	medis	medis	R1			<p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>D9 - Šioje lentelėje nurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p>
			R3			

Numatomos naudoti atliekos		Atliekų naudojimo veikla		Tolimesnis atliekų apdorojimas	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1-R11)		Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6
20 01 38	mediena, nenurodyta 20 01 37	nepavojinga mediena (įvairios medienos atliekos)	R1		<p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1–R10 veiklų, panaudojimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p>

\* Projektinis įrenginio pajėgumas pateikiamas bendrai visiems tvarkomiems atliekų kodams – 03 01 05, 03 03 01, 15 01 03, 17 02 01, 20 01 38.



**13 lentelė.** Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nešalinamos.

**14 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

**15 lentelė.** Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

**Įrenginio pavadinimas** *Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykla*

Kodas	Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas
	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidaranciu atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 (MDP atraižos, brokas, dulokės ir pan. atliekos)	R13	3 000	R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R11 - Atliekų, gautų vykdanant bet kurią iš R1–R10 veiklų, panaudojimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdanant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)		Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t
1	2	3	4	5	6
03 03 01	medžio žievės ir medienos atliekos	medžio žievės ir medienos atliekos (medienos perdirbimo atliekos)	R13	3 000	<p>R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R10 - Apdorojimas žemėje, naudojamas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę</p> <p>R11 - Atliekų, gautų vykdanant bet kurią iš R1–R10 veiklų, panaudojimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdanant su jomis bet kurią iš R1–R11 veiklų</p> <p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdanant bet kurią iš D1–D12 veiklų</p> <p>D10 - Deginimas sausumoje</p>

Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas			Tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
15 01 03	medinės pakuotės	medinės pakuotės (mediniai padėklai ir pan.)	R13	200	R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas			Tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
17 02 01	medis	medis	R13	400	<p>R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R10- Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę, R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1– R10 veiklų, panaudojimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų</p> <p>D10 - Deginimas sausumoje</p>

Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas			Tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
20 01 38	mediena, nenurodyta 20 01 37	nepavojinga mediena (įvairios medienos atliekos)	R13	400	<p>R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R10- Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę, R11 - Atliekų, gautų vykstant bet kurią iš R1– R10 veiklų, panaudojimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykstant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykstant bet kurią iš D1– D12 veiklų</p> <p>D10 - Deginimas sausumoje</p>

Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)		Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t
1	2	3	4	5	6
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai (vinyš iš padėklų, kt. metalų atliekos)	R13	5	R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1-R10 veiklų, panaudojimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)		Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t
1	2	3	4	5	6
10 01 01	dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04)	dugno pelenai, šlakas	R13	43	R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų

**16 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).  
Lentelė nepildoma, nes atliekos nelaikomos iki jų surinkimo (S8).

**12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**

**17 lentelė.** Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nenaudojamos.

**18 lentelė.** Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.

**19 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

**20 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nelaikomos.

**13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8<sup>1</sup> punktuose nurodytą informaciją.**

Veiklos metu deginamoms atliekoms Atliekų deginimo aplinkosauginiai reikalavimai netaikomi, todėl šis punktas nepildomas.

**14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**  
Nepildoma, sąvartynas neeksploatuojamas.

**15. Atliekų stebėsenos priemonės**  
Nėra.

**16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.**  
Teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatytą tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

Gruntinio vandens kokybei stebėti įrenginyje turi būti vykdomas poveikio požeminio vandens ir dirvožemio kokybei monitoringas.



### 17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės

Įmonėje veikiančias triukšmo šaltiniai turi būti eksploatuojami taip, kad būtų užtikrinta atitiktis Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytiems reikalavimams, t.y. nebūtų viršyti HN 33:2011 nurodyti didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje:

Triukšmo ribiniai dydžiai	Paros laikas, val.	Didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamosios paskirties aplinkoje, išskyrus transporto sukeltą triukšmą		Didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamosios paskirties aplinkoje, veikiamoje transporto sukeltą triukšmą	
		Ekvivalentinis garso lygis, dB(A)	Maksimalus garso lygis, dB(A)	Ekvivalentinis garso lygis, dB(A)	Maksimalus garso lygis, dB(A)
Dienos	6-18	55	60	65	70
Vakaro	18-22	50	55	60	65
Nakties	22-6	45	50	55	60

Įmonės teritorijoje veikia šie pagrindiniai stacionarūs triukšmo šaltiniai (išdėstymo schema pateikta šios Paraiškos 14 priede):

- Džiovykla;
- Drožlės gamybos cechas;
- Skiedros gamybos cechas;
- Biologinis filtras;
- Baldų gamybos cechu oro filtrai;
- Sandėliavimo oro filtras;
- Ventiliatoriai esantys ant įmonės pastatų stogų;
- Automobilių stovėjimo aikštelės;
- Kelių eismo juostos pritaikytos dideliems eismo srautams (dėl mažo judėjimo greičio nepriskiriami transporto triukšmui): 200 vilkikų per dieną ir 3 autokrautuvai veikiančios įmonės teritorijoje.

Mobilūs triukšmo šaltiniai (transporto triukšmas):

- 200 sunkvežimių per dieną srautas (tik darbo valandomis) išilgai Gedimino ir M. Valančiaus gatvių (žaliavų gabenimas į įmonės teritoriją).

Naujo baldų gamybos padalinio triukšmo šaltiniai:

- Stacionarūs triukšmo šaltiniai: oro valymo filtrai (ventiliatoriaus tipo);
- Mobilūs triukšmo šaltiniai: transporto priemonių srautas, gabenantis žaliavas ir išvežantis gamybos produktus (produkcija): 80 per dieną (tik darbo valandomis).

UAB „IKEA Industry Lietuva“ skleidžiamo triukšmo aplinkoje 2018-05-15 Akustinio triukšmo parametrų tyrimų protokolą pateiktas šios Paraiškos 14 priede. UAB „SDG“ triukšmo matavimai atlikti artimiausioje gyvenamosios paskirties aplinkoje, 4 taškuose dienos, vakaro ir nakties metu. Matavimo taškuose Nr. 1-3 buvo matuojamas visuuminis aplinkos ir maksimaliu režimu veikiančių įmonės įrenginių ir transporto keliamas triukšmas. Matavimo taške Nr. 4 buvo matuojamas triukšmo šaltinis – visuuminis aplinkos ir maksimaliu režimu veikiančių įmonės įrenginių keliamas triukšmas. Matavimai atlikti vadovaujantis LST ISO 1996-2:2017 Akustika. Aplinkos triukšmo aprašymas, matavimas ir vertinimas.

Aplinkos garso lygio matavimų rezultatai:

Matavimo vietos Nr.	Matavimo vieta	Ekvivalentinis nuolatinis A svertinis garso slėgio lygis ( $L_{A,eq,T}$ )		
		Diena ( $L_{dA}$ ) (dBA)	Vakaras ( $L_{vA}$ ) (dBA)	Naktis ( $L_{nA}$ ) (dBA)
Nr. 1	Prie gyvenamojo namo (P. Vaisaičio g. 1A)	59,3	54,0	43,1
Nr. 2	Prie gyvenamojo namo (M. Valančiaus g. 40)	58,9	50,8	43,7
Nr. 3	Prie gyvenamojo namo (Gedimino g. 2A)	49,9	50,2	43,4
Didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamosios paskirties aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo.		65	60	55
Nr. 4	Prie gyvenamojo namo (S. Nėries g. 13)	42,0	42,2	37,6
Didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamosios paskirties aplinkoje, išskyrus transporto sukeliama triukšmą		55	50	45

**Matavimo rezultatų apibendrinimas:** Vadovaujantis HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ IV skyriaus „Triukšmo ribiniai dydžiai“ reikalavimais:

- gyvenamųjų pastatų ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo ekvivalentinis garso slėgio lygis ( $L_{Aeq,T}$ ) dienos ( $L_{dA}$ ), vakaro ( $L_{vA}$ ) ir nakties ( $L_{nA}$ ) metu nebuvo viršytas nei viename iš trijų (Nr. 1,2,3) matavimo taškų;

- gyvenamųjų pastatų ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, išskyrus transporto sukeliama triukšmą, ekvivalentinis garso slėgio lygis ( $L_{AeqT}$ ) dienos ( $L_{AeqT}$ ) dienos ( $L_{AeqT}$ ), vakaro ( $L_{AeqT}$ ) ir nakties ( $L_{naktis}$  45 dBA) metu nebuvo viršytas matuotame Nr. 4 taške.

#### **Triukšmo mažinimo priemonės.**

Remiantis triukšmo matavimų artimiausioje gyvenamosios paskirties aplinkoje rezultatais, HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytos triukšmo ribinės vertės nėra viršijamos nei viename matavimų taške (dienos, vakaro ar nakties metu), todėl papildomos triukšmo mažinimo priemonės nėra numatomos.

Įmonėje taikomos šios triukšmo mažinimo priemonės:

- triukšmingos įrangos izoliavimas (įrengiant pastatuose, hermetizuojant ar izoliuojant);
- taškinių šaltinių izoliacija, naudojant duslintuvus, slopintuvus (pvz., triukšmo šaltinis Nr. 16 izoliuotas specialia triukšmą absorbuojančia sienute);
- triukšmo sienelių įrengimas (pvz., triukšmo sienutės įrengtos ant biofiltro pastato triukšmo šaltinių (B5 ir B6, aukštis 5 m), triukšmo šaltiniui Nr. 12 (ventiliatorius) (aukštis 2,5 m), prie džiovyklos esančių triukšmo šaltinių (D1 ir D2 džiovyklos zonoje, aukštis 4 m));
- nenaudojamų vartų ir durų uždarymas;
- rastinės medienos kritimo aukščio mažinimas iškrovimo metu;
- transporto priemonių greičio ribojimas;
- veiklos lauke ribojimas nakties metu;
- reguliari technikos priežiūra.

#### **18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas**

Informacijos apie įrenginio eksploatavimo laiko ribojimą/neribojimą nėra.

#### **19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarancių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą)**

Įmonėje veikiantys kvapų šaltiniai turi būti eksploatuojami taip, kad būtų užtikrinta atitiktis Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ nustatytiems reikalavimams, t.y. nebūtų viršyta didžiausia leidžiama kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore, kuri yra 8 europiniai kvapo vienetai (8 OUE/m<sup>3</sup>).

- Biofiltras (a.t.š.034), dirba iki 7308 darbo valandų per metus;
- Medžio drožlių džiovykla, kuri per 35 metrų aukščio kaminą išmeta LOJ, kurių dalis sklaidžia kvapą (a.t.š. 027); dirba iki 7308 darbo valandų per metus.

2016-2017 m. įmonėje buvo atlikti aplinkos oro taršos šaltinių biofiltra (a.t.š. 034) ir džiovyklos (a.t.š. 027) išmetamų kvapų matavimai, kurių metu iš džiovyklos kamino po šlapio tipo elektrostatinio filtro (WESP) ir iš biofiltra kamino buvo paimti oro mėginiai kvapui nustatyti. Biofiltra kvapų matavimai atlikti 2016 m. vasario 24 d., o džiovyklos kamino 2017 m. birželio 12d. ryte ir vidurdienį. Nustatyta, kad džiovyklos išmetimuose kvapo koncentracija ryto metu siekė 44403 OUE/m<sup>3</sup>, vidurdienį – 23653 OUE/m<sup>3</sup>, o biofiltra išmetimai siekė 2304 OUE/m<sup>3</sup>. Sumodeliavus kvapų sklaidą dirbant minėtiems šaltiniams maksimalų kvapo šaltinių darbo laiką, t.y. a.t.š. 027 – 7308, a.t.š. 034 – 7308 darbo valandų per metus (likusį laiką vykdoma planinė ir neplaninė priežiūra), nustatyta, kad didžiausia kvapų 1 valandos vidurkinio laiko intervalo pažemio koncentracija siekia 7,98 OUE/m<sup>3</sup> (99,7 % ribinės vertės) ir susidaro įmonės teritorijoje, o artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršija 8 OUE/m<sup>3</sup>.

#### **Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės.**

Pagrindinis kvapo šaltinis yra medžio drožlių džiovykla (a.t.š. 027), kuri į aplinką išmeta lakius organinius junginius (įskaitant ir terpenus), skleidžiančius kvapą. Remiantis kvapų matavimų ir sklaidos modeliavimo rezultatais, nustatytos didžiausios leidžiamos kvapų pažemio koncentracijos neviršijamos nei įmonės teritorijoje, nei artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje, tačiau siekiant sumažinti skleidžiamus kvapus, įmonėje nuolatos taikomos ir numatomos taikyti žemiau nurodytos kvapų mažinimo priemonės:

- Vadovautis ir vykdyti parengtą kvapų valdymo planą, kuriame numatyta: kvapų valdymo veiksmai ir terminai, kvapų stebėsenos priemonės, reagavimo į nustatytus su kvapais susijusius įvykius, kvapų prevencijos ir mažinimo programa, kurios paskirtis – nustatyti kvapų šaltinį (-ius), kvapų poveikio matavimus arba įvertinimus, pavienių šaltinių poveikio charakterizavimas ir prevencijos ir (arba) mažinimo priemonių įgyvendinimas.
- Tinkamai eksploatuoti ir prižiūrėti, kaip tai numatyta gamintojo instrukcijoje, džiovyklos (a.t.š. 027) išmetimų valymo sistemą – šlapio tipo elektrostatinį filtrą (WESP), kuris įdiegtas 2007 m. ir yra laikomas vienu iš tinkamiausių tokio tipo dūmų valymo technologijų. Be to, vadovaujantis Komisijos įgyvendinimo sprendimu (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d., kuriuo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos medienos plokščių gamybos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados (pranešta dokumentu Nr. C(2015) 8062) šlapio tipo elektrostatinis filtras yra įvardijamas kaip GPGB siekiant sumažinti išmetimus iš džiovyklos (tame tarpe ir kvapų).
- Tinkamai eksploatuoti ir prižiūrėti, kaip tai numatyta gamintojo instrukcijoje, biofiltrą (a.t.š. 034) (įdiegtas 1994 m.), kurio pagalba sulaukomas formaldehidais. Vadovaujantis Komisijos įgyvendinimo sprendimu (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d., kuriuo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos medienos plokščių gamybos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados (pranešta dokumentu Nr. C(2015) 8062) biofiltras yra įvardijamas kaip GPGB siekiant sumažinti išmetimus iš preso (tame tarpe ir kvapų).
- Įgyvendinti aplinkosaugos veiksnumų plane numatytas kvapo mažinimo priemones.

#### **20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.**

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas teisės aktuose nustatytais terminais.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.
3. Įrenginių teritorija privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais.
4. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.
5. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenių užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
6. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujoms ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir, esant poreikiui, pakeisti Taršos integracijos prevencijos ir kontrolės leidimą.
7. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatai, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2019-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais, vykdamas monitoringą.
8. Pradėjus eksploatuoti naują įrenginį ar jo dalį, susijusią su teršalų išmetimu į aplinkos orą, per metus nuo įrenginio ar jo dalies paleidimo (veiklos pradžios) datos parengti Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventurizacijos ataskaitą, o pasikeitus į aplinkos orą išmetamų teršalų sudėčiai bei kiekiui ar atsiradus naujam taršos šaltiniui/naujiems taršos šaltiniams informuoti Aplinkos apsaugos agentūrą ir paruošti Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventurizacijos ataskaitą ar ją atitinkamai patikslinti.
9. Visi vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo/sugadinimo.
10. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.
11. Turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.
12. Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

13. Esant artimiausioje gyvenamojoje vietovėje gyventojų nusiskundimams, veiklos vykdytojas privalo artimiausiose gyvenamosios paskirties patalpose bei teritorijoje atlikti rizikos veiksnių (kvapų, triukšmo) matavimą, ir nustatčius viršijimus imtis priemonių, kad ribinių verčių viršijimo būtų išvengta.
14. Iki kiekvienų metų kovo 31 d. būtina pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai praėjusių kalendorinių metų ŠESD ataskaitą ir nepriklausomo vertintojo tinkamumo patvirtinimo pažymą.
15. Bendrovė taip pat privalo laiku ir tinkamai įgyvendinti Aplinkosauginių veiksnių planą ir kitus leidimo reikalavimus bei rekomendacijas, nurodytus atitinkamuose Leidimo skyriuose.
16. Bendrovės medicinos punkte/kabinete, gali būti teikiamos darbo medicinos ir bendrosios praktikos slaugos paslaugos tiktai įmonės darbuotojams.
17. Susidariusios atliekos turi būti perduodamos atliekų tvarkytojams, turintiems teisę tvarkyti atliekas.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO**  
**Nr. T-M. 2-4/2015 PRIEDAI**

1. UAB IKEA Industry Lietuva Medienos drožlių plokščių bei baldų gamyklos, esančios Gedimino g. 1, Kazlų Rūda, Kazlų Rūdos sav., paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti be priedų (101 psl.).
2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Marijampolės departamentu 2019-05-15 raštu Nr. (4-11 14.3.12 E)2-24048 kopija (3 psl.).
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:
  - 3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-04-24 rašto Nr. (30.1)-A4-3272 „Dėl UAB „IKEA Industry Lietuva“ Medienos drožlių plokščių bei baldų gamyklos Gedinimo g. 1 Kazlų Rūdoje paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“, siūsto Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Marijampolės departamentui, kopijos (1 psl.);
  - 3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-04-24 rašto Nr. (30.1)-A4-3273 „Pranešimas apie gautą paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“ ir 2019-07-19 rašto Nr. (30.1)-A4-4823 „Dėl UAB IKEA Industry Lietuva“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“ siūstų Kazlų Rūdos savivaldybės administracijai, kopijos (3 psl.);
  - 3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-04-24 rašto Nr. (30.1)-A4-3258 „Dėl UAB „IKEA Industry Lietuva“ Medienos drožlių plokščių bei baldų gamyklos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, 2019-07-19 rašto Nr. (30.1)-A4-4822 „Dėl UAB „IKEA Industry Lietuva“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“ siūstų Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos, kopijos (2 psl.);
  - 3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-06-17 rašto Nr. (30.1)-A4-4352 „Sprendimas nepriimti UAB „IKEA Industry Lietuva“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“, kopijos (2 psl.);
  - 3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-06-04 rašto Nr. (30.1)-A4-4202 „Dėl skelbimo paskelbimo laikraštyje „Lietuvos rytas“, siūsto UAB „Lietuvos rytas“, kopija (1 psl.);
  - 3.6. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-08-08 rašto Nr. (30.1)-A4-5160 „Sprendimas dėl UAB „IKEA Industry Lietuva“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo“, siūsto UAB „UAB „IKEA Industry Lietuva““, kopija (1 psl.).
4. Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas;
5. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.
6. UAB „IKEA Industry Lietuva“ 2019-09-16 rašto Nr. 122 kopija, 1 lapas.
7. UAB „IKEA Industry Lietuva“ 2019-10-16 rašto Nr. 136 kopija, 1 lapas.
8. Aplinkos apsaugos agentūroje 2019-10-02 vykusio pasitarimo protokolo, kopija 2 lapai.
- 9 UAB „IKEA Industry Lietuva“ 2019-10-23 raštas Nr. 137 „Dėl Aplinkos apsaugos veiksmų plano koregavimo“ kopija, 3 lapai.
10. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-11-15 rašto Nr. (30.1)-A4-6440 kopija, 1 lapas.

2019 m. *lapkričio 18 d.*  
(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius

Rimgaudas Špokas  
(Vardas, pavardė)



*[Handwritten signature]*  
(parašas)